



ALTERNATIVI



ARRICCHITE  
ARRICCHIBILI



www.valli-italy.com



MADE IN ITALY



OVAIOLE



SPOLLASTRE  
SISTEMA VOLIERA



POLLI DA CARNE



RIPRODUTTORI  
OVAIOLE



una scelta di qualità



WEB



YouTube

VALLI S.p.A.

Via Cimatti 2, 47010 GALEATA FC - ITALY

Tel: +39.0543.975311 - Fax: +39.0543.981400

info@valli-italy.com - www.valli-italy.com



PRODUTTORI DI IMPIANTI AVICOLI

POULTRY EQUIPMENT MANUFACTURERS

PRODUCTEURS Fabricantes de Equipos Avícolas  
D'EQUIPEMENTS AVICOLES

Производители оборудования для птицеводства

PRODUTORES DE ผู้ผลิตอุปกรณ์สำหรับการผลิตสัตว์ปีก

INSTALAÇÕES AVICULAS KÜMES HAYVANLARI EKİPMANI ÜRETİCİLERİ

가금류 장비 제조업체

鸡禽饲养设备

مصنعي معدات الدواجن

養鷄設備メーカー

# INDICE

4	<b>DR. ROBERTO VALLI</b> Fondatore VALLI
5	<b>Filosofia VALLI</b>
6	<b>Prodotti VALLI</b>
8	<b>POLLASTRE</b>
8	. Specifiche Nido
9	. Abbeverazione
9	. Sistema di sollevamento abbeveratoi
10	. Alimentazione
10	. Mangiatoie
10	. Cancelli (Fronte Nido)
11	. Tubo essiccazione
11	. Alimentatore a tramogge Valli
11	. Catena piana
12	. Rimozione deiezioni a nastri
12	. Modelli BABY BELT
13	. Modelli BBQ
14	. Modelli BBC - BABY BELT Convertibile
16	. Modelli BABY AREA per Voliera
18	<b>OVAIOLE: BE10 - EUROPA - TROPICAL</b>
18	. Gabbie a nastri (extra UE)
18	. Gancio in plastica fronte divisore
18	. Divisore in rete
18	. Cancelli scorrevoli
19	. Deflettore salvauova
19	. Pannellino Divisore
19	. Pedonale flottante
19	. Mangiatoia
20	. Abbeveratoi
20	. Tubo dell'aria per l'essiccazione pollina
20	. Rimozione deiezioni a nastri
21	. Sommario componenti del nido ovaiole
22	. <b>Gabbie Piramidali (extra UE)</b>
22	. Gancio in plastica fronte divisore
22	. Divisore in rete
22	. Pannellino Divisore
22	. Mangiatoia
22	. Pedonale flottante
22	. Cancelli scorrevoli
22	. Deflettore salvauova
22	. Abbeveratoi
22	. Caduta deiezioni
23	. Foto di impianti con ovaiole e pollastre
24	. Modelli Be10, EUROPA, TROPICAL

26	. <b>Progetto SPACE: Colonie arricchite multipiano per ovaiole (conforme alla direttiva 1999/74/EC)</b>
26	. Space COLONY
27	. Foto di impianti Space COLONY
28	. Dati tecnici: Space COLONY / OUT
30	. Modelli Space COLONY
31	. Modelli Space OUT
32	. Modelli/Caratteristiche Space AVIARY
34	. Modelli/Caratteristiche VLV - Voliera per Ovaiole
36	. <b>SPACE FAMILY: Colonie per Riproduttori</b>
37	. Modelli di Colonie per Riproduttori
38	. <b>ALIMENTAZIONE</b>
38	. Alimentatore a tramogge Valli per tutte le attrezzature per ovaiole
38	. Navetta distributrice: Regolazione mangime
38	. Bip-Bip: Ruspa per la pulizia del mangime nelle testate
38	. Vantaggi dell'Alimentatore a Tramogge Valli
39	. <b>Catena piana:</b> per tutte le attrezzature per ovaiole
39	. <b>Spirale addizionale:</b> per tutte le attrezzature per ovaiole
40	. <b>RACCOLTA UOVA</b>
40	. Raccolta uova Valli per tutte le attrezzature per ovaiole
40	. Pendenza del pedonale flottante
40	. Nastri Uova
40	. Pulizia dei nastri uova
40	. Filo dissuasore
40	. Filo ferma uova
40	. Unità di traino nastri uova
40	. Rullo di rinvio auto pulente nastri uova
40	. Sistema di raccolta uova LIFT
41	. Convogliatori uova
42	. Sistema di raccolta uova con ELEVATORI (con nastri imboccatori)
43	. Sistema di raccolta uova con ELEVATORI 2014 (senza nastri imboccatori)
44	. <b>UNITA' VENTILANTI (ASCIUGATURA POLLINA)</b>
44	. Unità Ventilanti
44	. Pulizia filtri Automatica mod. S3
45	. VALLI TE: Tunnel Esterno per l'asciugatura della pollina su nastri perforati
45	. Unità Ventilante con Scambiatore di Calore
45	. Asciugatore compatto esterno della pollina

una scelta di qualità



46	<b>POLLI DA CARNE - BROILER BEST</b>
46	. L'esperienza VALLI ...
46	. L'innovativo e Confortevole Pedonale in Plastica a Nido d'Ape
47	. "Broiler Best": foto
48	. Dati Tecnici
49	. Caratteristiche della Colonia "Broiler Best"
50	<b>ACCESSORI</b>
50	. Camminamento intermedio
50	. Coperture calpestabili
51	. Carrelli di Ispezione
51	. Carrelli di Servizio
52	<b>COMPLEMENTI</b>
52	. Trasportatori Orizzontale ed Elevatore della Pollina
52	. Trasportatori a nastro per lo stoccaggio delle Deiezioni
53	. Controllo Clima
53	. Silos e Coclee
53	. Acqua
53	. Luci
53	<b>CARICO MERCI E SPEDIZIONI</b>
53	<b>ASSISTENZA &amp; SERVIZIO</b>
54	<b>CONTROLLI</b>
54	. Pannelli Elettrici, Automazioni e Controlli
54	. Ventilazione
54	. Finestre
54	. Riscaldamento
54	. Raffrescamento
54	. Essiccazione Pollina
54	. Illuminazione
54	. Alimentazione
54	. Acqua
54	. Contatori Uova
54	. Allarmi
54	. Gestione generale

Le foto e i disegni contenuti nella presente brochure sono solo a scopo illustrativo e la Società si riserva il diritto di aggiornare i materiali quando necessario

Accuratezza

Solidità

Flessibilità

Affidabilità

Assistenza

# VALLI: le origini



Dr. Roberto Valli

La Passione  
e l'Amore per  
ciò che si fa ...



*Il Dott. Roberto Valli*

*nasce a Galeata, sulle colline romagnole in provincia di Forlì lungo la direttrice per Firenze, il 27 gennaio 1924.*

*La capitale toscana è vicina e negli anni '30 si respira ancora quell'aria rinascimentale carica di sperimentazione e vitale creatività che tanti artisti ha forgiato.*

*Le molteplici botteghe artigiane sono il valore aggiunto alla formazione tecnico-meccanica che il giovane Roberto Valli acquisisce.*

*Una scuola superiore ad indirizzo tecnico ed una laurea in economia e commercio completano la poliedrica formazione dell'ormai Dott. Roberto Valli. Nell'atmosfera del dopoguerra, la voglia di costruire, inventare e realizzare diviene quasi una febbrile necessità e il talento del Dott. Roberto Valli non tarda a manifestarsi.*

*Nascono le prime batterie per l'allevamento polli prima e galline ovaiole poi: è un successo! Le attrezzature Valli sono robuste, durevoli e le soluzioni tecniche sono creative, semplici ma incredibilmente funzionali. Vengono depositati i primi brevetti e alcuni di questi sono ancora sfruttati. Dopo oltre 50 anni di attività il marchio "VALLI" è una solida realtà in tutto il mondo, grazie alla fiducia dei ns. Clienti, alla puntualità dei ns. Fornitori e anche allo stimolo dei ns. Concorrenti.*

*Il Dott. Roberto Valli è stato promotore di uno stile "made in Italy" alla base del quale è soprattutto la passione e l'amore per ciò che si fa la vera e autentica anima che è presente in tutti i prodotti VALLI.*



Supporto Mangiatoia VALLI

# una scelta di qualità

*La qualità è uno stile di vita, non una formula pubblicitaria o un concetto astratto. Essa è il risultato di un continuo impegno, dell'esperienza, della profonda convinzione che soltanto attraverso la qualità è possibile raggiungere quegli obiettivi che sono l'unica garanzia per lo sviluppo equilibrato di ogni attività.*

*Valli segue questo principio da più di 50 anni, impegnata in un continuo sforzo senza cedere a compromessi, per il miglioramento di tutti i prodotti e servizi offerti ai nostri Clienti.*

*Qualsiasi decisione, qualsiasi soluzione tecnica o dettaglio è stato sviluppato con questo principio in mente.*

una scelta di qualità  
quality you can depend on  
un choix de qualité  
una elección de calidad  
Выбор качества  
uma escolha de qualidade  
信頼できる高品質  
최종 사용자에게 따라 달라질 수 있는 품질  
值得信赖的品质  
اختيار الجودة  
yüksek kalite garantis  
ทางเลือกแห่งคุณภาพที่คุณไว้ใจ



www.valli-italy.com



MADE IN ITALY



una scelta di qualità

### OVAIOLE - SISTEMI ALTERNATIVI

CONFORMI ALLA DIRETTIVA 1999/74/CE - Cap I

# AVIARY

VOLIERA

ATTREZZATURE CONVERTIBILI



### POLLASTRE

# BABY BELT - BBQ

# BBC

ATTREZZATURE CONVERTIBILI

# BABY AREA

PER VOLIERA

### OVAIOLE - ARRICCHITE

CONFORMI ALLA DIRETTIVA 1999/74/CE - Cap III

# COLONY OUT

Space

Space



### RIPRODUTTORI OVAIOLE

# FAMILY

Space

### OVAIOLE - SISTEMI EXTRA UE

# BELT 10 EUROPA TROPICAL



### POLLI DA CARNE

# BROILER BEST

... diamo loro la migliore partenza



## GABBIE PER POLLASTRE

### BABY BELT

. ATTREZZATURE MULTI-PIANO CON PULIZIA A NASTRI CON O SENZA TUBO PER L'ESSICCAZIONE (con o senza camminamento da 6 piani in su)

#### SPECIFICHE NIDO:

##### Dimensioni:

Fronte mm 1000, Altezza mm 390, Profondità mm 630 o 705 in considerazione dello spazio disponibile di mangiatoia o del numero di animali.

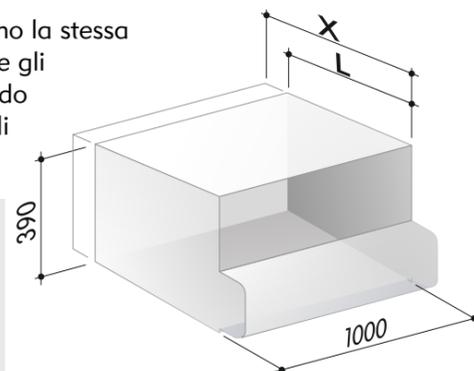
Tutti i componenti in rete sono zincati; la doppia zincatura è a richiesta. La maglia di tutti i pedonali è di mm. 19x19.

Pedonale: è supportato da una serie di fili longitudinali e tensionati alle due estremità.

Tutti i profili in metallo sono arrotondati per una sicura e confortevole permanenza degli animali.

Tutti i nidi di tutti i piani hanno la stessa configurazione per accogliere gli animali da 1 giorno in accordo con le condizioni adeguate di illuminazione e temperatura.

PROFONDITÀ DEL NIDO  
L - Large = mm 630  
X - ExtraLarge = mm 705



**ABBEVERAZIONE:** Vengono forniti abbeveratoi con gocce colorate e azionabili a 360°. Per ottimizzare l'asciugatura della pollina vengono montate le tazzine sotto le gocce. Il tubo quadro si solleva/abbassa sia nei piani di svezzamento pulcini (piani caldi) che nei piani di alloggiamento pollastre (piani freddi). Su ogni piano di svezzamento, sul fronte, agiscono due sistemi di sollevamento in grado di sollevare/abbassare interamente le linee.



**SISTEMA DI SOLLEVAMENTO:** Grazie al sistema di sollevamento è possibile sollevare/abbassare la linea di abbeverazione all'altezza desiderata per permettere sia ai pulcini che alle pollastre adulte di bere nel migliore modo possibile.

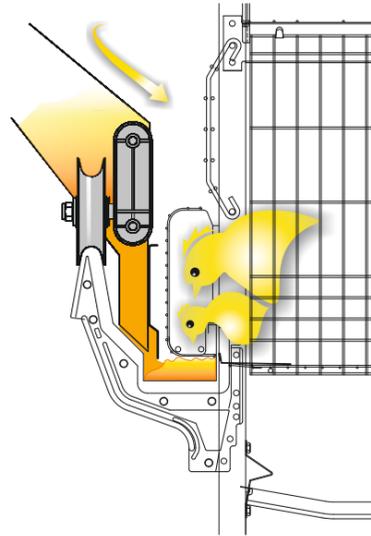


## BABY BELT



VERANDA

Completa apertura del CANCELLO SCORREVOLE di mm. 1000



GRIGLIA AGGIUNTIVA



NESSUNA REGOLAZIONE È NECESSARIA DAL PRIMO ALL'ULTIMO GIORNO. UNA SEMPLICE GRIGLIA REMOVIBILE È DISPONIBILE PER LA SOLA PRIMA SETTIMANA. QUESTA RIDUCE LO SPAZIO DI ACCESSO AL MANGIME DA 40 A 25 mm.

### ALIMENTAZIONE:

L'accesso alla mangiatoia è semplice fin dal primo giorno di vita: il pannello di rete frontale modellato come una veranda sulla mangiatoia, assicura il diretto accesso degli animali, a partire dal primo giorno di vita fino a alla maturità della pollastra, al mangime senza nessuna regolazione di sorta di elementi accessori. Una griglia aggiuntiva, in grado di ridurre lo spazio della rete da 40 a 25 mm., può essere impiegata per impedire che i pulcini possano fuoriuscire durante la prima settimana di vita.

### MANGIATOIE:

In lamiera zincata da **1 mm di spessore**, con un binario esterno per lo scorrimento della tramoggia e con il bordo anti spreco sul retro. La riconosciuta robustezza e l'unicità del sistema di incastro ai supporti mangiatoia rendono l'intera struttura molto robusta e mantiene l'accuratezza dell'alimentazione dopo molti anni di utilizzo.

### CANCELLETTI:

I cancelletti, uno per nido, sono scorrevoli: questi possono essere aperti parzialmente per prendere gli animali e aperti totalmente per introdurre la carta sul peditale per lo svezzamento o durante l'accasamento dei pulcini. A richiesta possiamo fornire due cancelletti scorrevoli o basculanti per nido.

L'ACCESSO DAI NIDI ALLE MANGIATOIE È DISPONIBILE ANCHE CON UNA BANDINA REGOLABILE E SCORREVOLE IN VERTICALE

## SISTEMA A SCORRIMENTO

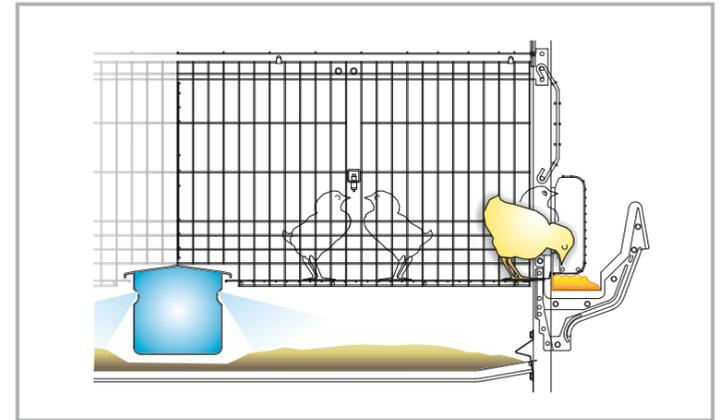


### TUBO ESSICCAZIONE:

La gabbia per pollastre è disponibile anche con il tubo dell'aria per l'essiccazione della pollina, al tempo stesso si migliorano le condizioni climatiche degli animali e la loro crescita, grazie ad un flusso di aria pulita.

Il tubo dell'aria è realizzato in PVC ed ha una sezione di 205 centimetri quadrati per una ventilazione efficace.

Il diametro dei fori di uscita dell'aria, varia da 6 a 8 mm, in funzione della lunghezza dell'impianto e del numero degli animali. La ventilazione è costante e uniforme.



### ALIMENTATORE A TRAMOGGE VALLI:

Brevettato e unico, consiste in tramogge indipendenti che corrono, ognuna con due ruote, sul lato esterno arrotondato delle mangiatoie. Il mangime cade per gravità ed è rilasciato nella mangiatoia grazie ad un dosatore regolabile; la quantità di mangime è determinata da un elemento scorrevole comandato da due leve (o viti) all'estremità di ogni tramoggia. Due raschietti a spazzaneve, montati all'estremità di ogni tramoggia, corrono sul fondo della mangiatoia e spingono il mangime nella parte inferiore della veranda verso gli animali.

Le tramogge ed il relativo sistema di riempimento sono studiati per impedire il "ponte" o la de-miscelazione del mangime. Grazie ad un semplice ma efficace sistema di compartimentazioni sugli alimentatori a tramogge e ad opportune bocchette della coclea per il carico del mangime è possibile riempire le tramogge desiderate, per numero e posizione, così da lasciare vuote le tramogge che non servono i piani di svezzamento.

### CONTROLLO ALIMENTAZIONE:

Gli alimentatori a tramogge sono attivati da un orologio con la possibilità di programmare il numero delle distribuzioni giornaliere e il tempo di attesa nelle aree di parcheggio di fondo delle file di gabbie rendendo quindi il controllo della quantità di mangime molto flessibile. Il sistema di distribuzione mangime VALLI con alimentatori a tramogge è adatto per entrambi i modelli: VERANDA e a SCORRIMENTO.



### VANTAGGI DELL'ALIMENTATORE A TRAMOGGE VALLI:

- Ogni tramoggia corre sul binario della mangiatoia così da seguire in modo preciso il profilo della stessa: la distribuzione è quindi molto accurata.
- La distribuzione del mangime sarà sempre precisa anche dopo molti anni grazie alla struttura robusta e indeformabile delle mangiatoie.
- Eventuali agglomerati di mangime vengono rimossi ad ogni corsa dell'alimentatore a tramogge.
- Il sistema richiede una bassissima quantità di corrente elettrica ed una minima manutenzione.
- Gli alimentatori a tramogge non producono nessuna usura significativa alle mangiatoie.



LA VELOCITÀ DELLA CATENA PIANA È DI 12 M/MIN. (40 FT/MIN.)  
OGNI CIRCUITO È TRAINATO DA UN MOTORIDUTTORE DI 0.75 Kw (1 HP)

### CATENA PIANA:

E' installata nello stesso sistema di gabbie: l'accesso al mangime è consentito grazie ad una bandina scorrevole al posto della griglia del sistema Veranda. Il livello del mangime è regolato da un dosatore a ghigliottina graduato. Una torre multi tramoggia per il mangime per fila di gabbia è standard; su file lunghe possono essere previste due torri multi tramoggia al fine di dividere il circuito della catena in due, ridurre i tempi di percorrenza e di selezione del mangime. Ogni tramoggia ha una ruota di rinvio per controllare meglio il ritorno del mangime. Sul pannello di controllo è possibile programmare i tempi di avvio, di corsa e le sequenze di avvio delle unità di traino di ogni piano per evitare sovraccarichi elettrici in conformità della portata della coclea di carico.

## BABY BELT

Costituito da un nastro in polipropilene con superficie lucida, supportato da traverse a profilo concavo. Le guide longitudinali di supporto, aperte sia sopra che sotto, agevolano una eccellente ventilazione. Un motoriduttore per piano e per ogni nastro è direttamente collegato al rullo di traino senza nessuna catena di trasmissione.

Ogni motoriduttore è in grado di trainare un singolo nastro per oltre 150 m. consiste di:

- Un rullo di traino in acciaio del diametro di 120 o 160 mm, in funzione della lunghezza dell'impianto
- Due o più rulli gommati in pressione sul rullo di traino, montati su un secondo albero esagonale da 40 mm,
- Quattro robusti cuscinetti per il supporto dei due alberi,
- Due ruote dentate per sincronizzare il rullo di traino con il controrullo,

### RIMOZIONE DEIEZIONI A NASTRI:

- Due molle con bullone tensionatore per regolare la pressione tra i rulli,
- Un motoriduttore (uno per ogni nastro) direttamente connesso al rullo di traino senza catene di trasmissione,
- Raschietto per la pulizia del rullo di traino,
- Raschietto in acciaio per la pulizia del nastro,
- Tutti i componenti sono montati su due piastre scorrevoli con un solo bullone per una veloce e facile regolazione del nastro

Una robusta unità di rinvio che include una spirale d'acciaio bidirezionale ad uscire per rimuovere lo sporco dal nastro di ritorno, fissata con due cuscinetti stagni alle estremità, deflettori, un sistema di tensionamento e detensionamento rapidi con cricchetto per una regolazione fine e precisa del nastro

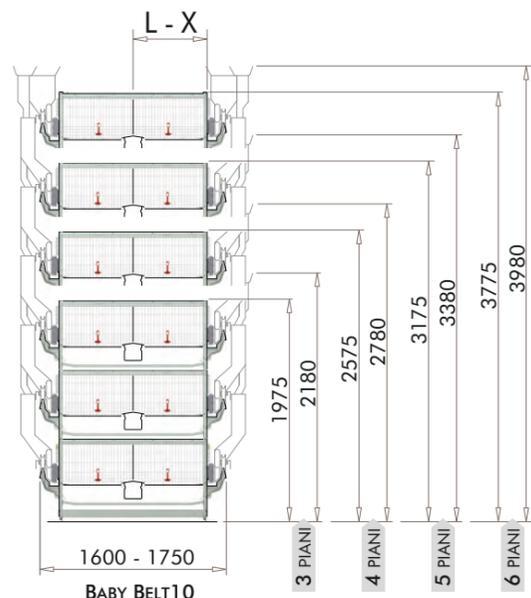
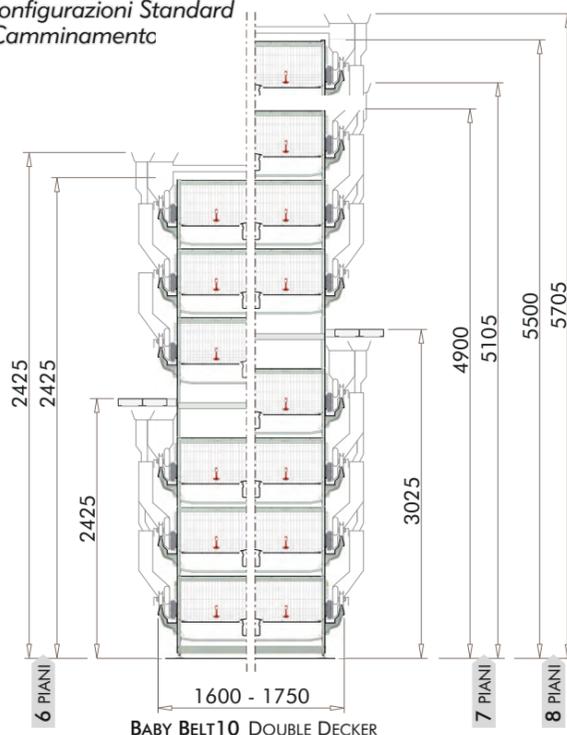
Per maggiori dettagli si veda la sezione "OVAIOLE" a pag 20-21



	LARGE	EXTRALARGE
PROFONDITÀ NIDO mm.	L 630	X 705
FRONTE NIDO mm.	1000	1000
SUPERFICIE NIDO cm <sup>2</sup>	6300	7050
MAGLIA PEDONALE mm.	19 x 19	19 x 19
LUNGHEZZA ELEMENTO mm.	2004	2004
INGOMBRO mm.	1600	1750

## MODELLI BABY BELT

- ATTREZZATURE MULTI-PIANO CON PULIZIA A NASTRI CON O SENZA TUBO PER L'ESSICCAZIONE
- Nelle configurazioni Standard e con Camminamento

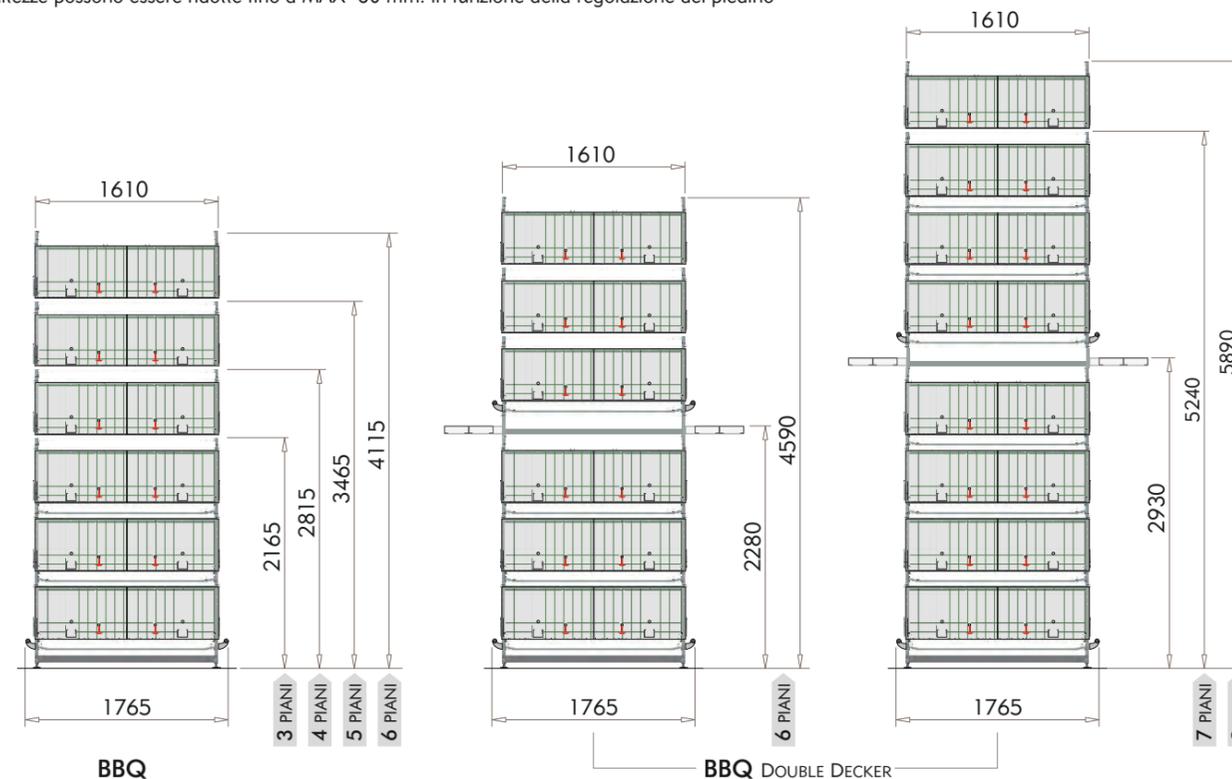


# BBQ

## Baby Belt Quadra

### DATI TECNICI

Le altezze possono essere ridotte fino a MAX -30 mm. in funzione della regolazione del piedino



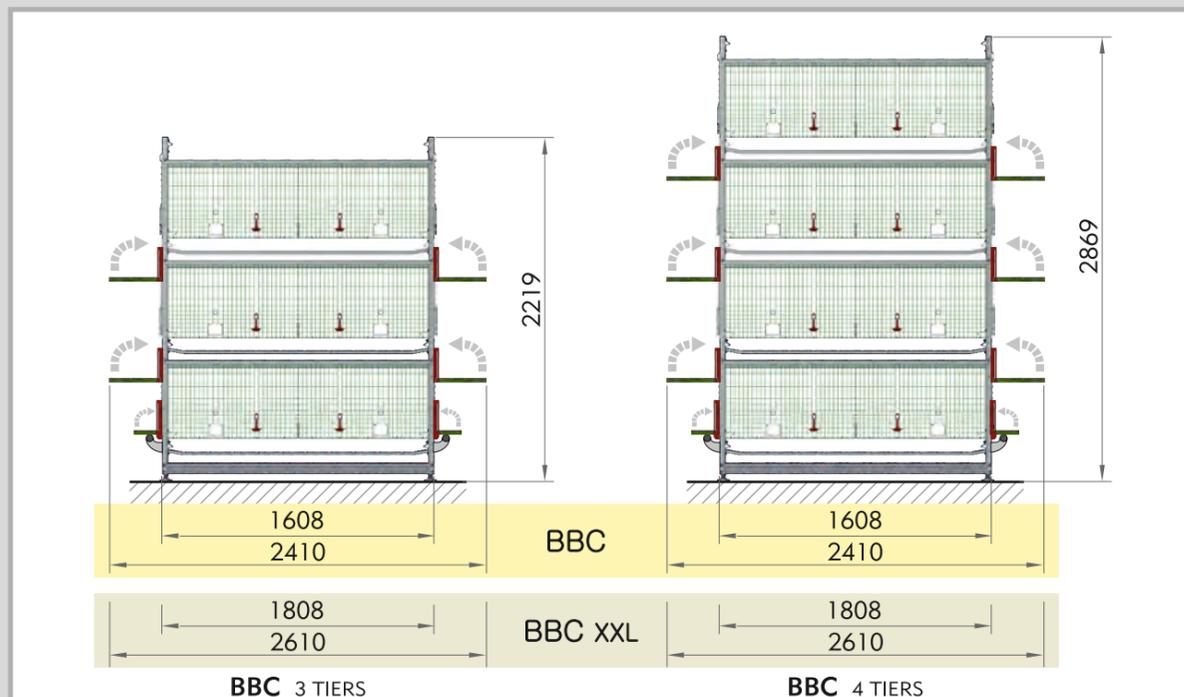
PROFONDITÀ NIDO mm.	800
FRONTE NIDO mm.	1000
SUPERFICIE NIDO cm <sup>2</sup>	8000
MAGLIA PEDONALE mm.	19 x 19
LUNGHEZZA ELEMENTO mm.	2004
INGOMBRO mm.	1765



# ATTREZZATURE CONVERTIBILI PER POLLASTRE

## BBC Baby Belt Convertibile

### DATI TECNICI



Le altezze possono essere ridotte fino a MAX -30 mm in funzione della regolazione del piedino



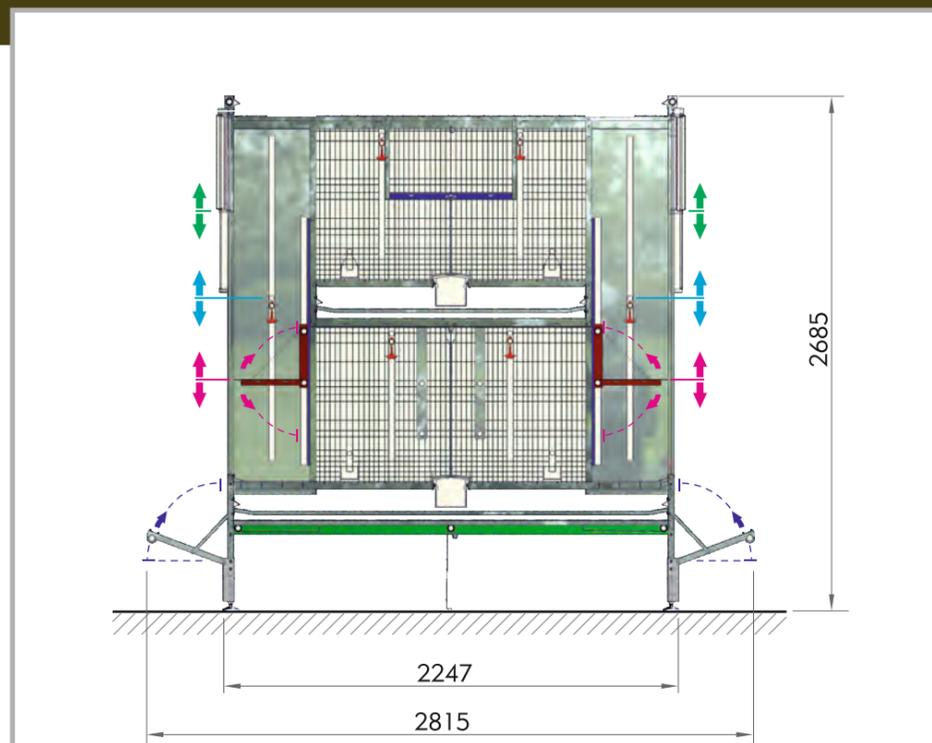
### L'ATTREZZATURA CHE SI ADATTA ALLE TUE ESIGENZE

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Lunghezza dell'elemento: 2004 mm. (supporti ogni 1002 mm.)
- Dimensioni di ogni nido con cancelli chiusi: 1000 x 800 mm
- Tutte le linee di abbeverazione regolabili in altezza
- Sistema di alimentazione a mezzo catena piana interno alla gabbia
- Cancellotti basculanti per un facile accesso ai nidi
- Griglie frontali pieghevoli per la conversione dell'attrezzatura in voliera
- Rampe in rete nelle mangiatoie in corrispondenza di ogni divisore per evitare che gli animali vengano intrappolati dalla catena piana durante l'esercizio. Un posatoio continuo è posto sulla mangiatoia per ridurre lo spreco di mangime e impedire che gli animali entrino nella mangiatoia. Su richiesta è disponibile il posatoio regolabile in altezza
- Con o senza tubo per in PVC per l'essiccazione della pollina senza nessun incremento delle attrezzature
- Modelli da 3 e 4 piani o in configurazione multipiano con camminamenti intermedi
- Luci LED dimmabili all'interno dei nidi

# ALLEVARE IN LIBERTA' BABY AREA

## DATI TECNICI



Le altezze possono essere ridotte fino a MAX -30 mm. in funzione della regolazione del piedino



## IL MIGLIOR METODO PER ALLEVARE LE POLLASTRE PER SISTEMI IN VOLIERA

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Lunghezza dell'elemento: 3010 mm
- Ottimo rapporto tra superficie utile, spazio di alimentazione e posatoi
- Tutte le linee di abbeveratoi sono regolabili in altezza
- Cannelletti scorrevoli per un facile accesso nella colonia
- Tutti I pulcini sono svezzati sul 1° piano. L'operatore è facilitato a svolgere l'ispezione quotidiana durante le prime settimane
- Sono disponibili rampe esterne sul 1° piano
- Il primo piano è di facile accesso da parte degli operatori per ispezioni, pulizia e raccolta degli animali
- Piattaforma e linea di abbeverazione elevabili in modo da stimolare le pollastre alla massima mobilità al salto dalla seconda settimana di età. Regolazione della piattaforma da 10 cm sopra il 1° piano fino al 2° piano
- La regolazione del posatoio sopra la mangiatoia riduce al minimo lo spreco di mangime ed impedisce l'ingresso degli animali
- Disponibile con o senza tubo in "pvc" per l'essiccazione della pollina posto sotto il pedonale
- Posatoio esterno basculante
- Piedini in acciaio inox
- Disponibile anche in configurazione multipiano con camminamenti intermedi
- 5 m<sup>2</sup> di area utile ogni metro lineare di attrezzatura



# WALLO



... conversione eccellente  
 ... gestione semplice  
 ... massimo risparmio  
 ... alto benessere

## GABBIE PER OVAIOLE

Be10 / Europa / Tropical

- . ATTREZZATURE MULTI-PIANO CON PULIZIA A NASTRI CON O SENZA TUBO PER L'ESSICCAZIONE (con o senza camminamento da 6 piani in su)
- . GABBIE PIRAMIDALI PER CONDIZIONI DI CLIMA TROPICALE.

### GABBIE A NASTRI (EXTRA UE)

#### GANCIO IN PLASTICA SUL FRONTE DIVISORE:

Rinforza i divisori, supporta il cesto sulla mangiatoia, protegge gli animali e le mani dell'operatore dall'estremità tagliente dei fili metallici sul fronte del divisore.



#### DIVISORI IN RETE:

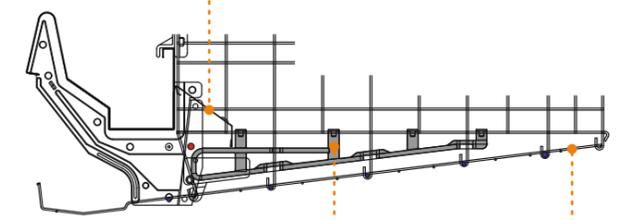
Per un'eccellente ventilazione e condizioni di luce. Le maglie sono molto ridotte in modo da prevenire perdite di piume da parte degli animali.

#### CANCELLI SCORREVOLI:

Con barre orizzontali di filo da 5 mm. e guida inferiore di sicurezza. Il sistema di serratura è realizzato in una delle barre orizzontali.

#### SALVAUOVA:

Per impedire agli animali di raggiungere le uova sui nastri uova e come deflettore per la pollina in modo da evitare agglomerati sul nastro sottostante. Facoltativamente il salvauova può essere perforato quale lima-unghe per gli animali.



#### PANNELLINO DIVISORE:

Per evitare che le uova si fermino sui fili verticali.



#### PEDONALE FLOTTANTE:

Poggia sui fili metallici longitudinali che scorrono da un'estremità all'altra dell'impianto e sostenuti da ogni divisore, si mantiene quindi piano ma non duro; tutte le uova rotolano sui nastri di raccolta senza ammassarsi e l'inclinazione è ridotta al minimo necessario. Tutte le parti in rete sono rivestite di zinco ad immersione a caldo. Alcune parti, come i pedonali, i divisori o tutte le reti possono essere fornite, a richiesta, con un doppio rivestimento di zinco ad immersione a caldo.

#### MANGIATOIA:

in lamiera zincata da 1 mm di spessore con una binario esterno per lo scorrimento della tramoggia e con il bordo anti spreco sul retro. La riconosciuta robustezza e l'unicità del sistema di incastro ai supporti mangiatoia rendono l'intera struttura molto robusta e mantiene l'accuratezza dell'alimentazione dopo molti anni di utilizzo.

### LA MANGIATOIA AUTOPORTANTE VALLI

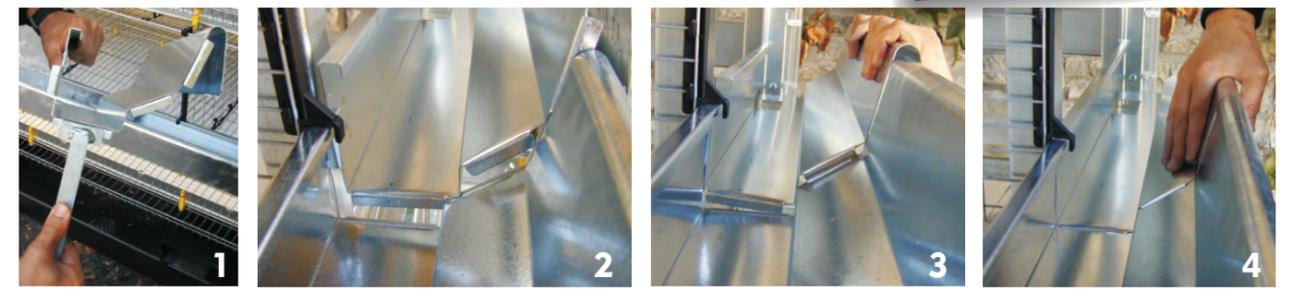
- E' **VELOCE**: perché migliora i tempi di montaggio per gli installatori,
- E' **AFFIDABILE**: grazie alla sua durata,
- E' **PRECISA**: grazie alla distribuzione estremamente accurata, del mangime con i carrelli di alimentazione,
- E' **EFFICACE**: grazie alla sua versatilità a supportare il carrello d'ispezione Valli, che può anche essere usato nel popolamento e spopolamento dell'impianto,
- E' **ECONOMICA**: grazie al fatto che non c'è spreco di mangime,
- E' **SICURA**: grazie ai profili esterni arrotondati senza angoli o estremità taglienti,
- E' **PROTETTIVA**: grazie al suo profilo che funge da guardrail per evitare possibili danni che potrebbero essere causati dai carrelli usati per caricare e scaricare gli animali,
- E' **ROBUSTA**: le mangiatoie autoportanti sono fornite su tutte le lunghezze e tutti i piani di gabbia.



**Costruita per durare**



### FACILITÀ E PRECISIONE DI ASSEMBLAGGIO

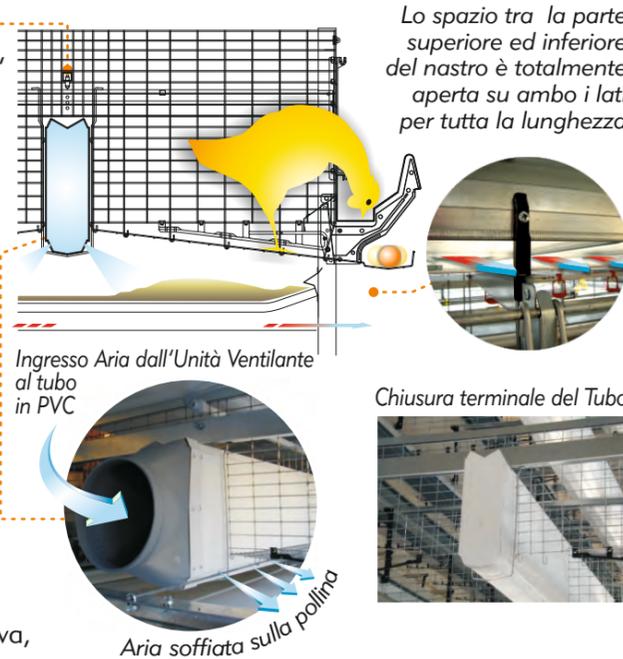


## ABBEVERATOI A GOCCIA:

2 gocce in acciaio inox "push-action" (azionamento a spinta) nella parte centrale dei nidi sono standard. Gli animali hanno accesso a 2 gocce. Più gocce possono essere installate su richiesta. Una canalina continua a "V" antispreco, larga 70 mm. è installata sotto gli abbeveratoi in tutti i modelli senza tubo per l'asciugatura della pollina.

## TUBO DELL'ARIA:

La gabbia per ovaiole è disponibile anche con il tubo dell'aria per l'essiccazione della pollina, al tempo stesso si migliorano le condizioni climatiche degli animali, il loro mantenimento e la produzione di uova, grazie ad un flusso di aria pulita. Il tubo dell'aria è realizzato in PVC ed ha una sezione di 275 centimetri quadrati per una ventilazione efficace. Il diametro dei fori di uscita dell'aria, varia da 6 a 8 mm, in funzione della lunghezza dell'impianto e del numero degli animali. La ventilazione è costante e uniforme. Nella parte superiore il tubo incorpora un ampio canale continuo per la raccolta delle gocce dagli abbeveratoi dei nidi.

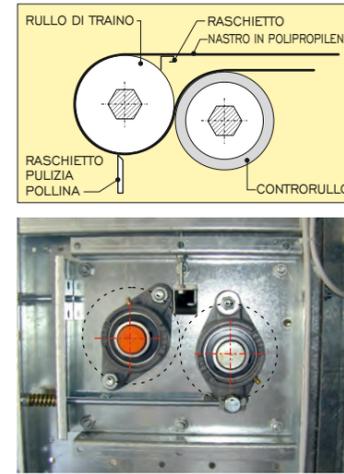


## RIMOZIONE DEIEZIONI A NASTRI:

Costituito da un nastro in polipropilene con superficie lucida, supportato da traverse a profilo concavo. Le guide longitudinali di supporto, aperte sia sopra che sotto, agevolano una eccellente ventilazione. Un motoriduttore per piano e per ogni nastro è direttamente collegato al rullo di traino senza nessuna catena di trasmissione.



Il Motoriduttore, **UNO PER OGNI NASTRO**, è direttamente inserito sull'albero di traino.



Ogni motoriduttore è in grado di trainare un singolo nastro per oltre 150 m. Consiste di:

- Un rullo di traino calibrato, in acciaio del diametro di 120-160 in funzione della lunghezza dell'impianto
  - In funzione della lunghezza dell'impianto vengono montati su un secondo albero esagonale da 40 mm, due o più rulli gommati in pressione sul rullo di traino,
  - Quattro robusti cuscinetti per il supporto dei due alberi,
  - Due ruote dentate per sincronizzare il rullo di traino con il controrullo,
  - Due molle con bullone tensionatore per regolare la pressione tra i rulli,
  - Un motoriduttore (uno per ogni nastro) direttamente connesso al rullo di traino senza catene di trasmissione,
  - Raschietto per la pulizia del rullo di traino,
- Tutti i componenti sono montati su due piastre scorrevoli con un solo bullone per una veloce e facile regolazione del nastro.

## SOMMARIO DEI COMPONENTI DEL NIDO PER OVAIOLE

### NASTRO IN POLIPROPILENE:

Sollevato su ambo i lati da due guide laterali continue.

### GUIDE LATERALI:

Per la Pulizia, con bordi arrotondati

### GANCIO DIVISORE:

Per la protezione del fronte divisore

### CANCELLO SCORREVOLE:

Con lavorazione a incasso per la chiusura.

### MANGIATOIA:

Larga e profonda per limitare la fuoriuscita del mangime e robusta per una lunga durata. Il binario realizzato sulla parte superiore garantisce lo scorrimento delle tramogge e i carrelli di ispezione.

### SUPPORTI NASTRO:

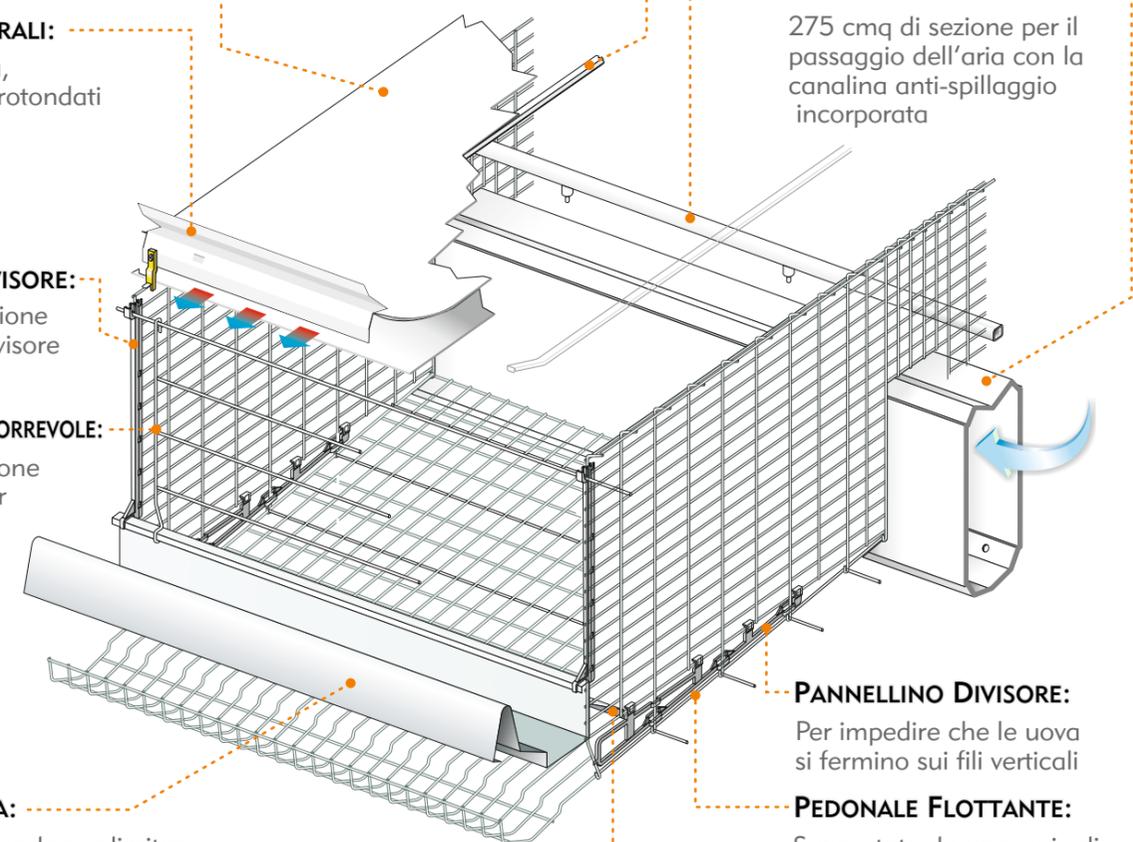
Sotto la parte superiore del nastro.

### ABBEVERATOI:

Gli animali hanno accesso a 2 gocce per nido

### TUBO DELL'ARIA:

275 cmq di sezione per il passaggio dell'aria con la canalina anti-spillaggio incorporata



### PANNELLINO DIVISORE:

Per impedire che le uova si fermino sui fili verticali

### PEDONALE FLOTTANTE:

Supportato da una serie di fili longitudinali, tensionati alle estremità. Il pedonale è quindi molto delicato ad accogliere la posa ed il rotolamento delle uova fino al nastro.

### SALVAUOVA:

Il bordo inferiore è arrotondato per l'incolumità degli animali. la foratura quale lima-unghie è opzionale

## GABBIE "PIRAMIDALI"

**GANCIO DIVISORE:** Vedi pag. 18

Rinforza i divisori, supporta il cesto sulla magliatoia, protegge gli animali e le mani dell'operatore dall'estremità tagliente dei fili metallici sul fronte del divisore.

**DIVISORE IN RETE:** Vedi pag. 18

Per un'eccellente ventilazione e condizioni di luce. Le maglie sono molto ridotte in modo da prevenire perdite di piume da parte degli animali.

**PANNELLINO DIVISORE:** Vedi pag. 19

Per evitare che le uova si fermino sui fili verticali.

**MANGIATOIE:** Vedi pag. 19

in lamiera zincata da 1 mm di spessore, con una binario esterno per lo scorrimento della tramoggia e con il bordo anti spreco sul retro. La riconosciuta robustezza e l'unicità del sistema di incastro ai supporti mangiatoia rendono l'intera struttura molto robusta e mantiene l'accuratezza dell'alimentazione dopo molti anni di utilizzo.

**PEDONALE FLOTTANTE:** Vedi pag. 19

Poggia sui fili metallici longitudinali che scorrono da un'estremità all'altra dell'impianto e sostenuti da ogni divisore, si mantiene quindi piano ma non duro; tutte le uova rotolano sui nastri di raccolta senza ammassarsi e l'inclinazione è ridotta al minimo necessario. Tutte le parti in rete sono rivestite di zinco ad immersione a caldo.

Alcune parti, come i pedonali, i divisori o tutte le reti possono essere fornite, a richiesta, con un doppio rivestimento di zinco ad immersione a caldo.

**CANCELLI SCORREVOLI:** Vedi pag. 18

Con barre orizzontali di filo da 5 mm. e guida inferiore di sicurezza. Il sistema di serratura è realizzato in una delle barre orizzontali.

**SALVAUOVA:** Vedi pag. 19

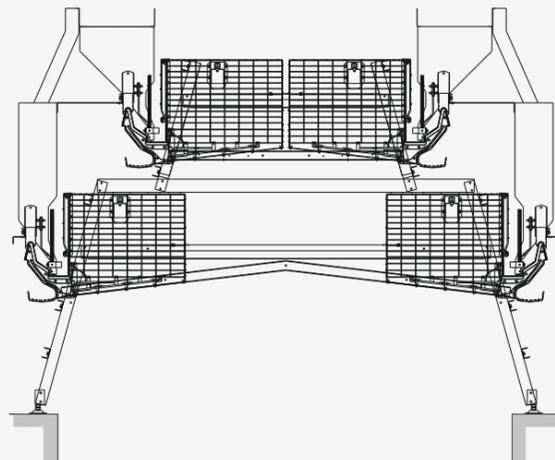
Per impedire agli animali di raggiungere le uova sui nastri uova e come deflettore per la pollina in modo da evitare agglomerati sul nastro sottostante. Facoltativamente il salvauova può essere perforato quale lima-unghie per gli animali.

**ABBEVERATOI:** Vedi pag. 20

2 gocce in acciaio inox "push-action" (azionamento a spinta) nella parte centrale dei nidi sono standard. Gli animali hanno accesso a 2 gocce. Più gocce possono essere installate su richiesta. Una canalina continua a "V" antispreco, larga 70 mm. è installata sotto gli abbeveratoi in tutti i modelli senza tubo per l'asciugatura della pollina.

### CADUTA E RACCOLTA DELLE DEIEZIONI (RIF. SISTEMA DI GABBIE PIRAMIDALI)

Gabbie **FULL-STEP** (piani totalmente sfalsati tra loro), 2 piani, senza deflettori, con caduta libera della pollina in apposita fossa. Tutti i modelli hanno **NIDI COMPLETI**, senza nessuna limitazione di spazio nella parte posteriore. La raccolta delle deiezioni può avvenire a mezzo stoccaggio nella parte sottostante (capannoni a fossa profonda) o raccolta in fosse dove appositi raschiatori trasportano la pollina in cima al capannone per poi essere scaricata ed elevata tramite sistemi a catena sugli automezzi.



Cage mod. TROPICAL 2

## FOTO DI IMPIANTI PER OVAIOLE E POLLASTRE



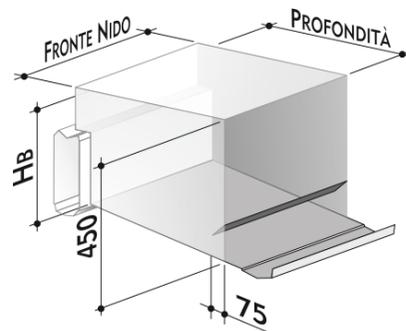
# OVAIOLE

## OVAIOLE: MODELLI

### MODELLI CON TUBO PER L'ARIA

per i seguenti modelli:

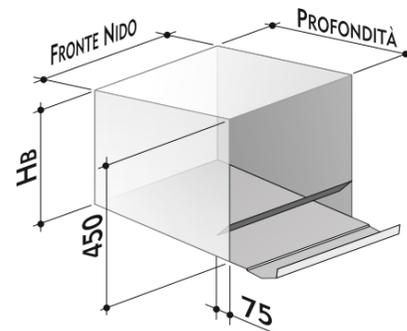
. BELT



### MODELLI SENZA TUBO PER L'ARIA

per i seguenti modelli:

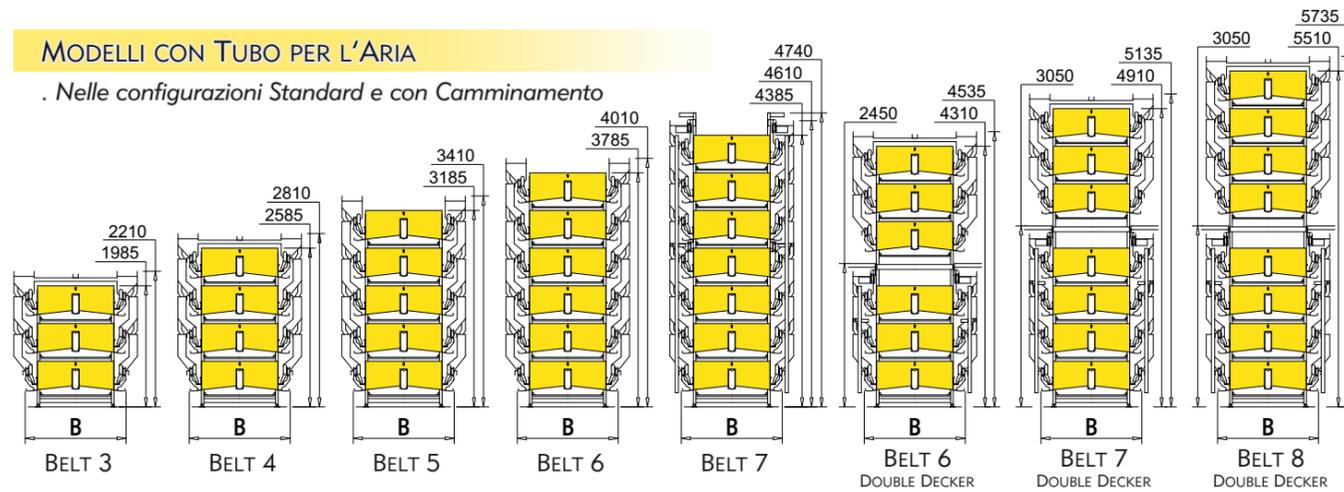
. BELT . EUROPA . TROPICAL



		S = SMALL	L = LARGE	XL = EXTRA LARGE	XXL = EXTRAEXTRA LARGE
PROFONDITÀ NIDO	mm	500	550	600	650
FRONTE NIDO	mm	600	600	600	600
HB (ALTEZZA POSTERIORE)	mm	390	385	380	375
SUPERFICIE NIDO	cm <sup>2</sup>	3000	3300	3600	3900
PENDENZA PEDONALE	gradi	7	7	7	7
LUNGHEZZA ELEMENTO	mm	2435	2410	2410	2410

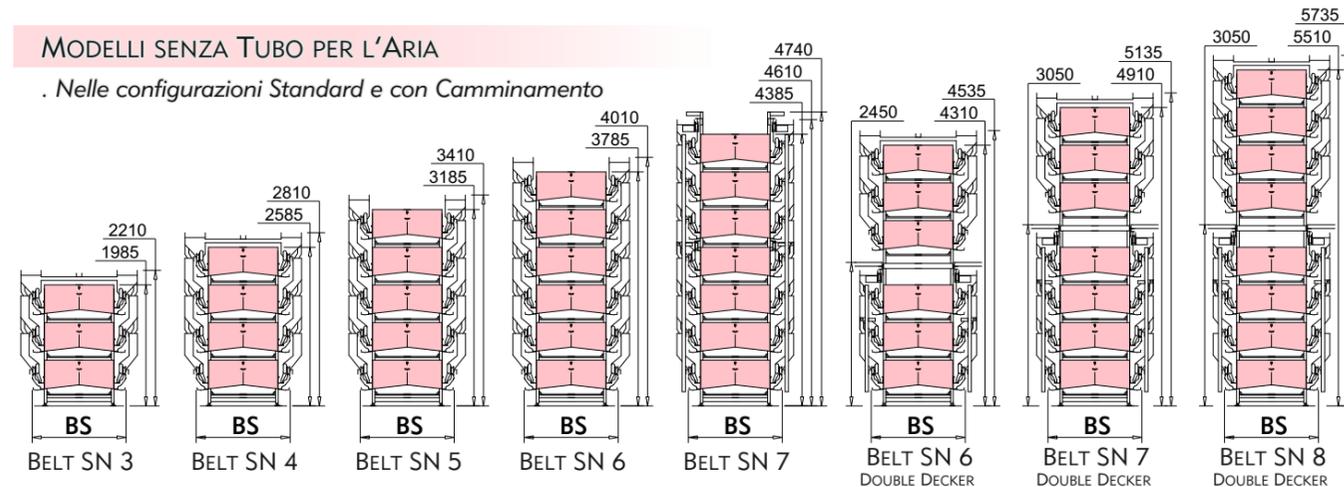
### MODELLI CON TUBO PER L'ARIA

. Nelle configurazioni Standard e con Camminamento



### MODELLI SENZA TUBO PER L'ARIA

. Nelle configurazioni Standard e con Camminamento



### LARGHEZZA ELEMENTO

#### PROFONDITÀ NIDO

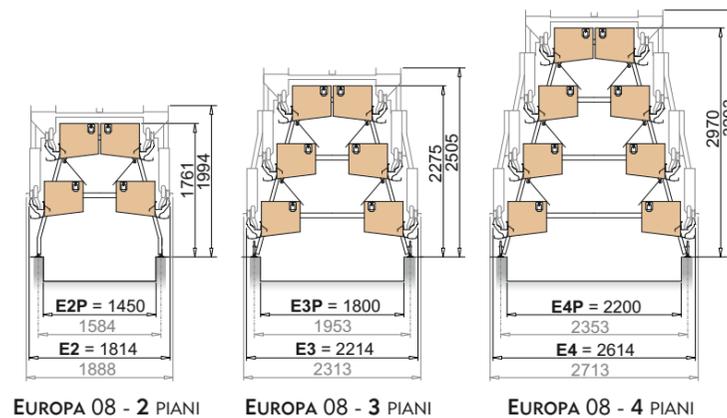
S = 500 L = 550 XL = 600 XXL = 650

B	mm	-	1550	1650	1650*
BS	mm	-	1450	1550	1650
E2	mm	1814	-	-	-
E2P	mm	1450	-	-	-
E3	mm	2214	-	-	-
E3P	mm	1800	-	-	-
E4	mm	2614	-	-	-
E4P	mm	2200	-	-	-
T2	mm	2255	-	-	-
T2P	mm	1980	-	-	-
T3	mm	2715	-	-	-
T3P	mm	2400	-	-	-

(\*): Il Tubo dell'Airia è posto sotto i pedonali

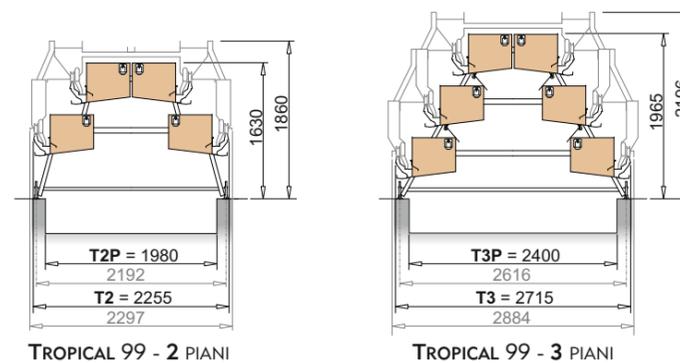
### MODELLI EUROPA

. Per sistemi con caduta a gravità della pollina

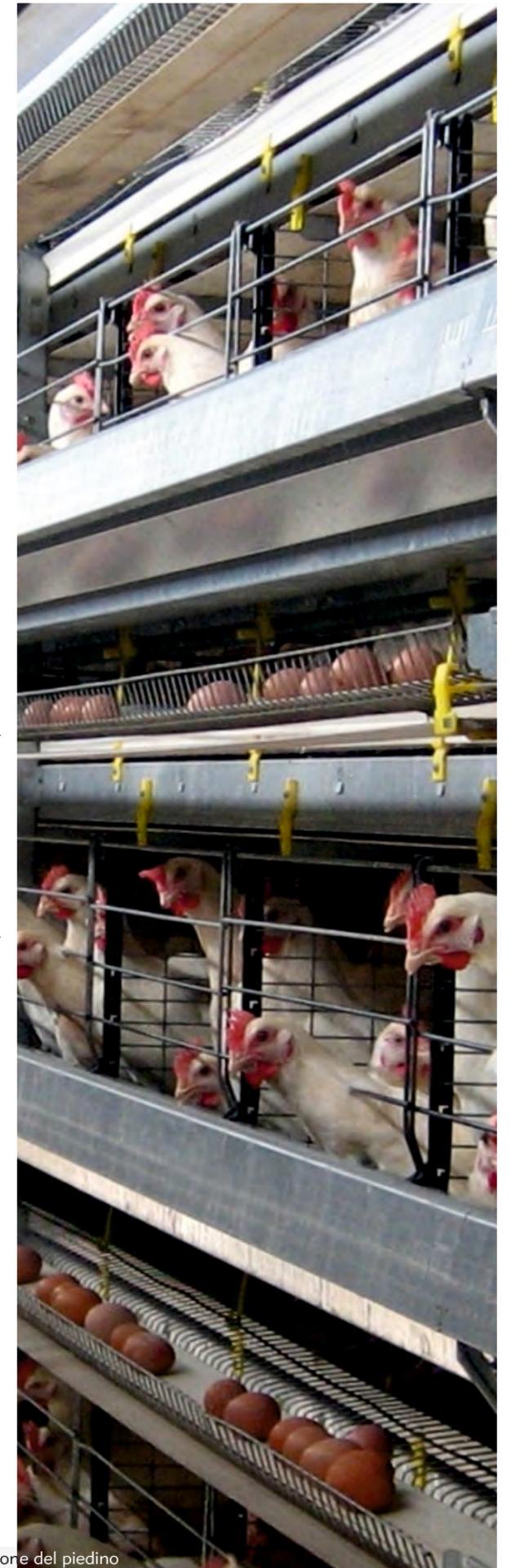


### MODELLI TROPICAL

. Per sistemi con caduta a gravità della pollina in climi Tropicali



Le altezze possono essere ridotte fino a MAX -30 mm. in funzione della regolazione del piedino



# Space COLONY

VALLI OFFRE DUE OPZIONI:

## NIDO sul FRONTE

IL NIDO DI DEPOSIZIONE POSTO SUL FRONTE RIDUCE LA CORSA DELLE UOVA E MIGLIORA QUINDI LA PULIZIA E LA QUALITÀ DEL GUSCIO.



MANGIATOIA AGGIUNTIVA (BREVETTATA) DENTRO LA COLONIA: EROGA MANGIME SULLA LETTIERA PER IL BECCHETTAMENTO E RENDE POSSIBILE L'ALLOGGIAMENTO DI UN MAGGIOR NUMERO DI GALLINE PER UN MAGGIORE SPAZIO-MANGIATOIA PER ANIMALE.

RICERCA E SVILUPPO SULLE ATTREZZATURE ARRICCHITE DAL 1999



## NIDO sul RETRO

CONFIGURAZIONE STANDARD CON IL NIDO SUL RETRO

FOTO DELLA SPACE COLONY:



MODELLI SPACE	Space COLONY				Space OUT		
	52 - 56 - 60 - 64	36+36 36+36 L	43+43 43+43 L	36+36	42+42	45+45	
DIMENSIONI COLONIA mm.	52 = 1315 x 3008 56 = 1415 x 3008 60 = 1505 x 3008 64 = 1605 x 3008	900x3008 x 2	1073x3008 x 2	900x3008 x 2	1050x3008 x 2	1125x3008 x 2	
LUNGHEZZA ELEMENTO mm.	3010 c/c	3010 c/c		3010 c/c			
PENDENZA PEDONALE	7° = 12%	6.5° (11.4%)	6° (10.5%)	6.5° (11.4%)			
SUPERFICIE COLONIA cm <sup>2</sup>	52 = 39.550 56 = 42.550 60 = 45.250 64 = 48.250	27.000 x 2	32.275 x 2	27.000 x 2	31.580 x 2	33.840 x 2	
LARGHEZZA NASTRO UOVA mm.	100	100 140		140			
LARGHEZZA ELEMENTO mm.	52 = 1650 56 = 1750 60 = 1840 64 = 1940	36+36 2140  36+36 L 2230	43+43 2480  43+43 L 2570	2225	2525	2675	
NEST AT THE FRONT	●	●		●			
NEST AT THE BACK	●	○		○			
MIN. COLONY HEIGHT mm. in.	450	450		490	470	460	
DISTANZA TRA I PIANI mm.	700	710	725	750			
ALTEZZA 3 PIANI mm.	2435	2460	2455 2480	2537	2510		
ALTEZZA 4 PIANI mm.	3135	3160	3165 3190	3262	3235		
ALTEZZA 5 PIANI mm.	3835	3860	3875 3900	3987	3960		
ALTEZZA 6 PIANI mm.	4535	4560	4585 4610	4712	4685		
ALTEZZA 6 PIANI DD mm.	5105	5130	5145 5170	5257	5230		
ALTEZZA 7 PIANI DD mm.	5805	5830	5855 5880	5982	5955		
ALTEZZA 8 PIANI DD mm.	6505	6530	6565 6590	6707	6680		
ALTEZZA 9 PIANI TD mm.	7775	7800	7855 7860	7977	7950		
ALTEZZA 12 PIANI QD mm.	10445	10470	10525 10550	10697	10670		
ALTEZZA CON ALIMENTATORE A TRAMOGGE							

- Massima razionalizzazione degli spazi per alloggiare il massimo numero di animali nel pieno rispetto della Direttiva 1999/74/EC sul benessere animale.
- Massima semplicità in termini di gestione e di manutenzione.
- Colonie multipiano con possibilità di camminamenti intermedi da 3 a 12 piani.
- Con o senza tubo per l'essiccazione della pollina senza nessun incremento dell'ingombro delle attrezzature.
- Bassa mortalità.
- Soluzioni progettuali orientate ad ottimizzare il benessere animale.
- Nastri uova larghi da 100 o 140 mm. .
- Tutti i modelli sono provvisti di guard-rails in grado di supportare i Carrelli di Ispezione che possono essere posizionati in altezza in corrispondenza del piano desiderato per un agevole controllo degli animali.
- Space COLONY 52 - 56 - 60 - 64: Alimentazione principale a mezzo Alimentatori a tramogge o Catena piana combinati con mangiatoia aggiuntiva centrale con spirale.
- Space COLONY 36+36 - 43+43: Alimentazione principale a mezzo Alimentatori a tramogge o Catena piana combinati con mangiatoia aggiuntiva centrale con spirale.
- Space OUT:  
un solo sistema di alimentazione a mezzo Catena Piana all'interno delle colonie accessibile da ambo i lati.
- Raccolta uova a mezzo Elevatori o sistema Lift: è possibile operare in automatico l'avanzamento dei nastri per una omogenea disposizione delle uova sui nastri.
- La consueta competenza ed esperienza VALLI al servizio di attrezzature durevoli nel tempo con prestazioni sempre eccellenti.



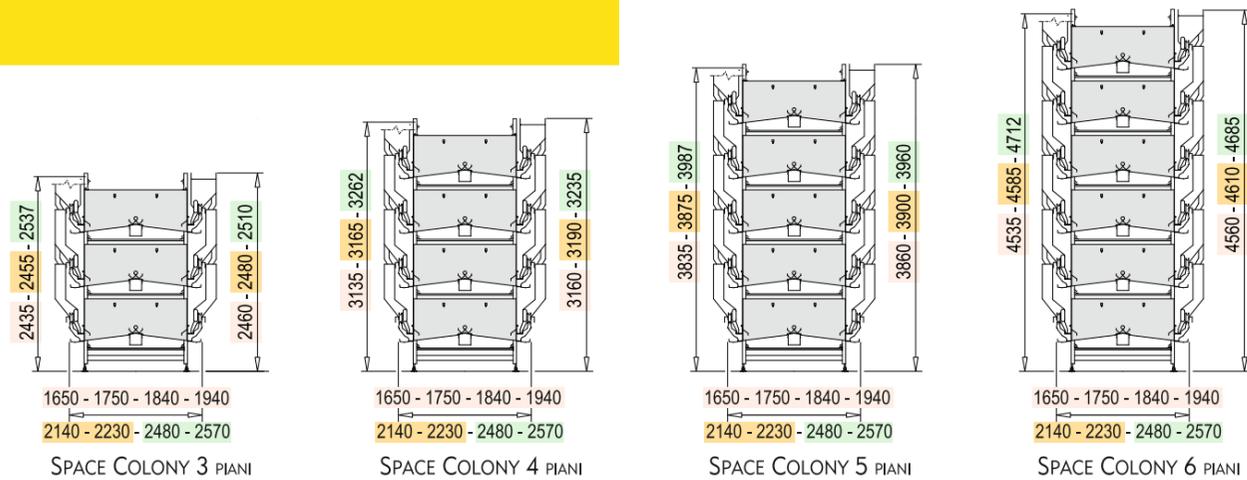
una scelta di qualità

# UN'AMPIA GAMMA DI MODELLI

## Space COLONY

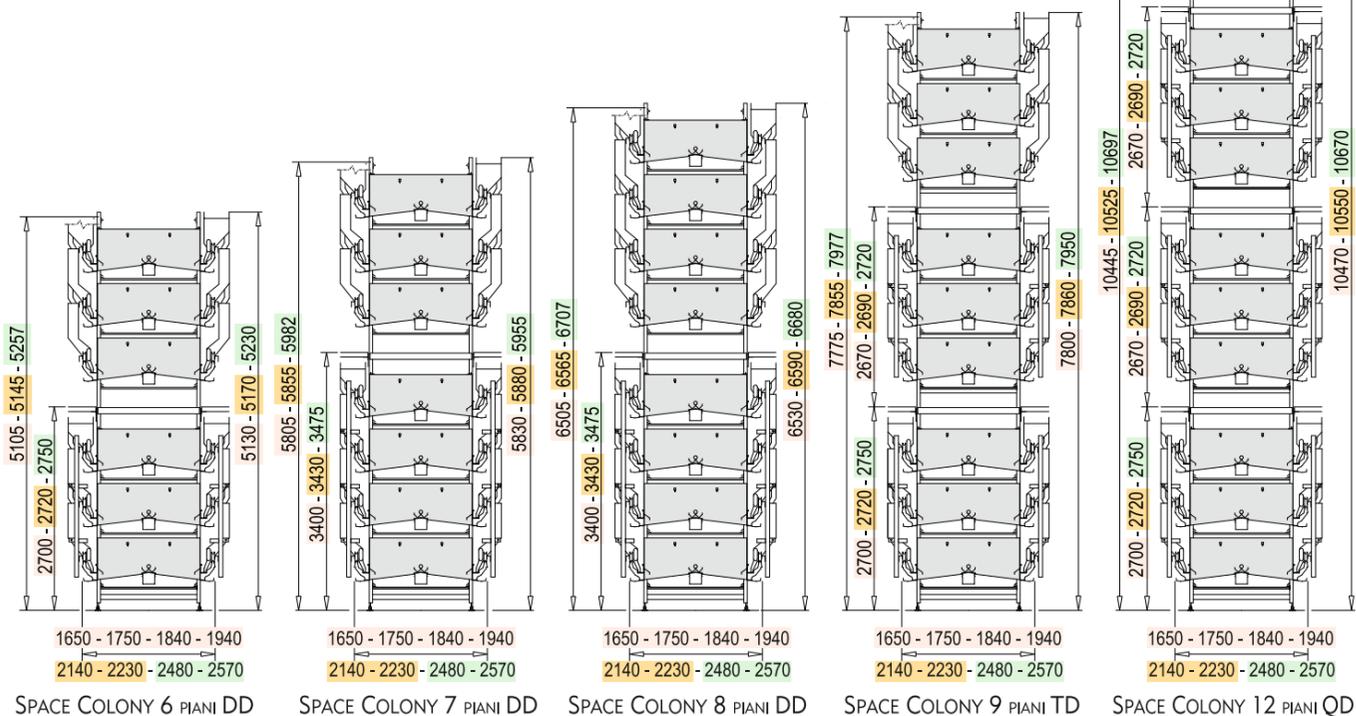
Dimensioni riferite a colonie con altezza minima pari a mm. 450

- DISPONIBILE IN CONFIGURAZIONI MULTI-PIANO
- CON O SENZA CAMMINAMENTO INTERMEDIO
- CON O SENZA TUBO DELL'ARIA



	SC 52	SC 36+36	SC 43+43
	SC 56	SC 36+36 L	SC 43+43 L
	SC 60		
	SC 64		

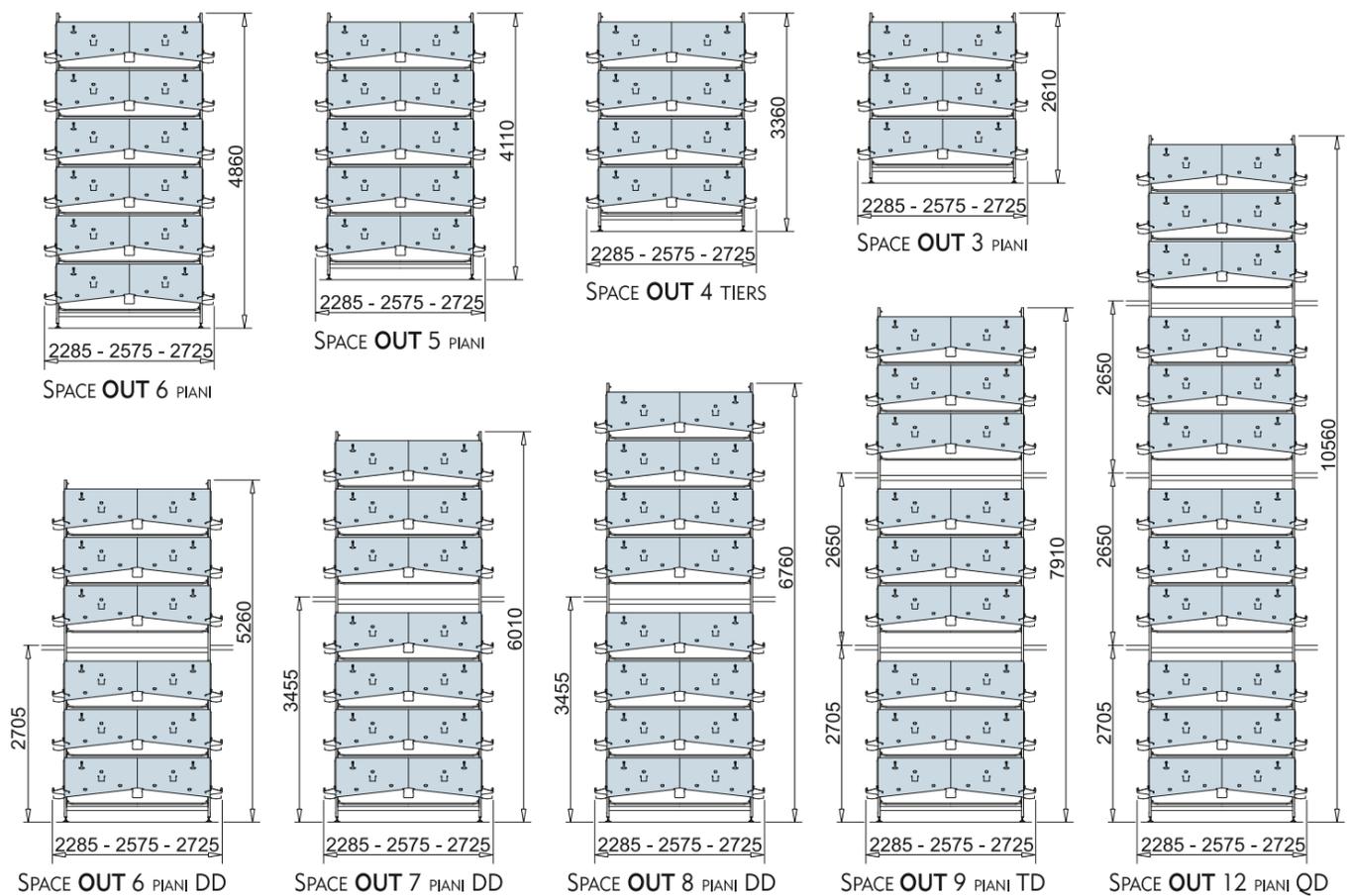
ALTEZZA MINIMA	mm.	450	450	450
DISTANZA TRA I PIANI	mm.	700	710	725



## Space OUT

Un solo sistema di alimentazione a mezzo Catena Piana all'interno delle colonie accessibile da ambo i lati.

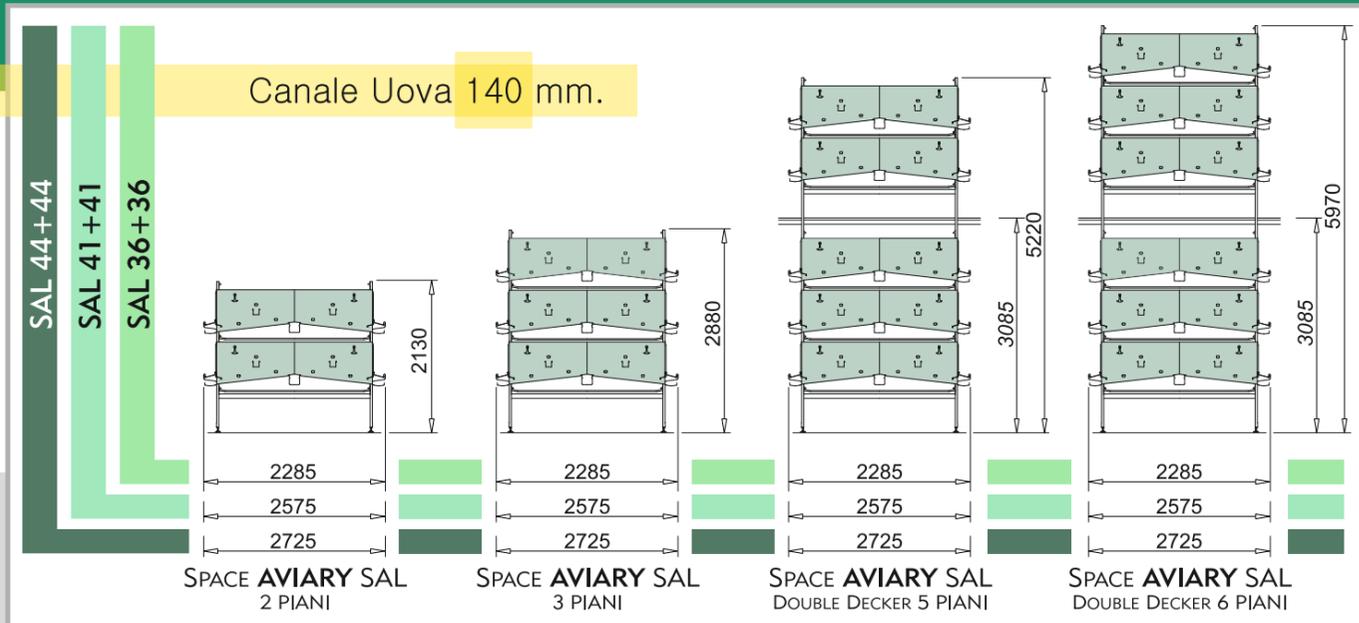
Le altezze possono essere ridotte fino a MAX -30 mm. in funzione della regolazione del piedino



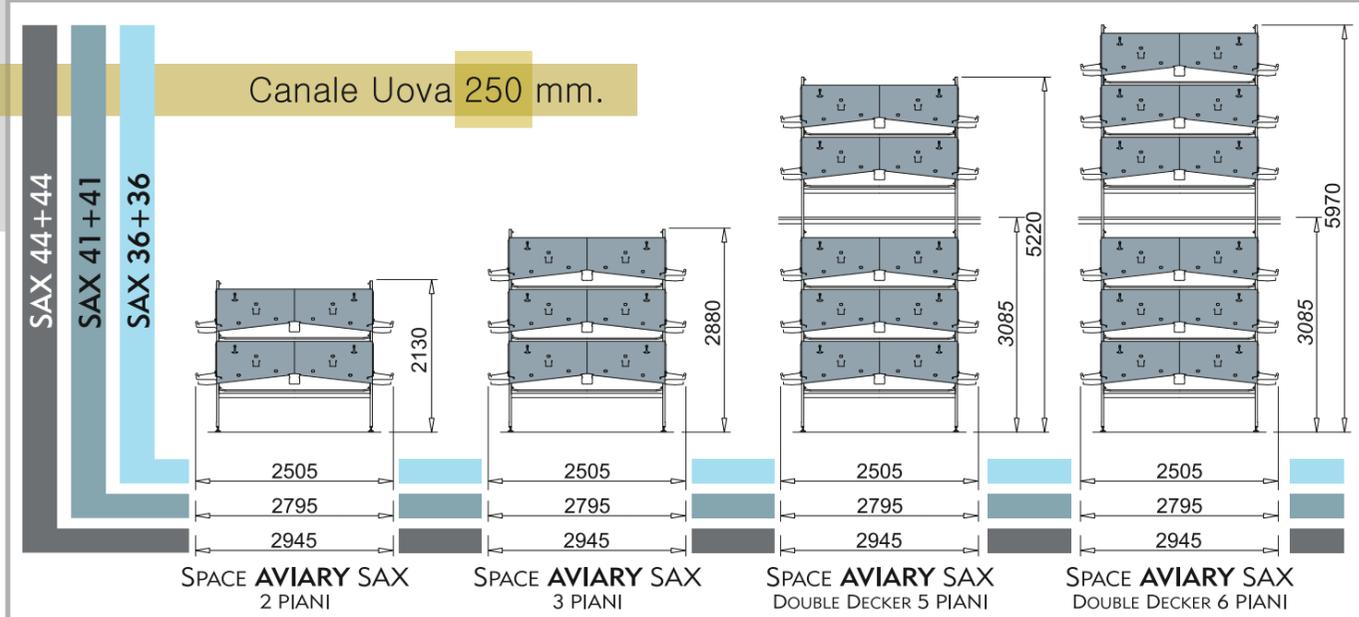
# ATTREZZATURE CONVERTIBILI

## AVIARY *Space*

### DATI TECNICI



Le altezze possono essere ridotte fino a MAX -30 mm. in funzione della regolazione del piedino



MODELLI SPACE AVIARY	mm.	SAL 36+36	SAL 41+41	SAL 44+44	SAX 36+36	SAX 41+41	SAX 44+44
		CANALE UOVA 140 mm.			CANALE UOVA 250 mm.		
DIMENSIONI COLONIA	mm.	900x3008	1050x3008	1125x3008	900x3008	1050x3008	1125x3008
LUNGHEZZA ELEMENTO	mm.	3010 c/c					
PENDENZA PEDONALE		6.5° (11.4%)					
SUPERFICIE COLONIA	cm <sup>2</sup>	27.000	31.580	33.840	27.000	31.580	33.840
LARGHEZZA ELEMENTO	mm.	2285	2575	2725	2505	2795	2945

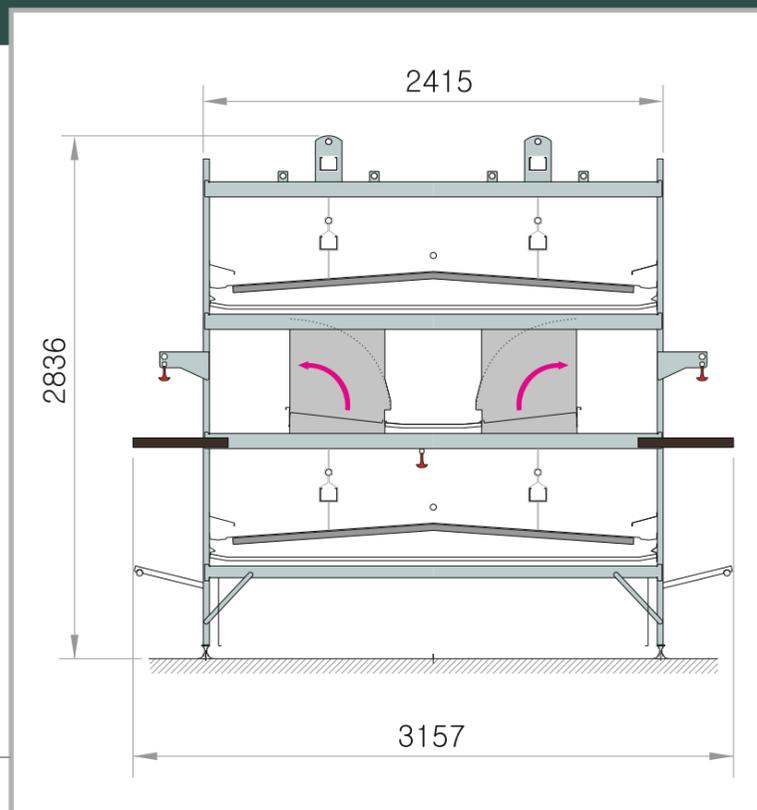


### L'ATTREZZATURA CHE SI ADATTA ALLE TUE ESIGENZE

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Lunghezza dell'elemento: 3010 mm (supporti ogni 1505 mm)
- Due linee di abbeverazione per piano
- Un sistema di alimentazione a mezzo catena piana all'interno delle colonie accessibile da ambo i lati
- Due nastri uova per piano larghi 140 mm
- Space AVIARY è conforme alla Direttiva del Consiglio 1999/74/CE sul benessere animale. Indicata per la produzione di uova di categoria 3 e convertibile per la produzione di uova di categoria 2
- Modelli da 2 e 3 piani o in configurazione multipiano con camminamenti intermedi
- Modelli provvisti di guard-rails in grado di proteggere l'attrezzatura dai carrelli lungo i corridoi
- Luci LED dimmabili nei corridoi, sotto e dentro le colonie
- Disponibili rampe di accesso
- Con o senza tubo per l'essiccazione della pollina senza nessun incremento dell'ingombro delle attrezzature

DATI TECNICI



IL SISTEMA MIGLIORE PER LA PRODUZIONE DI UOVA A TERRA

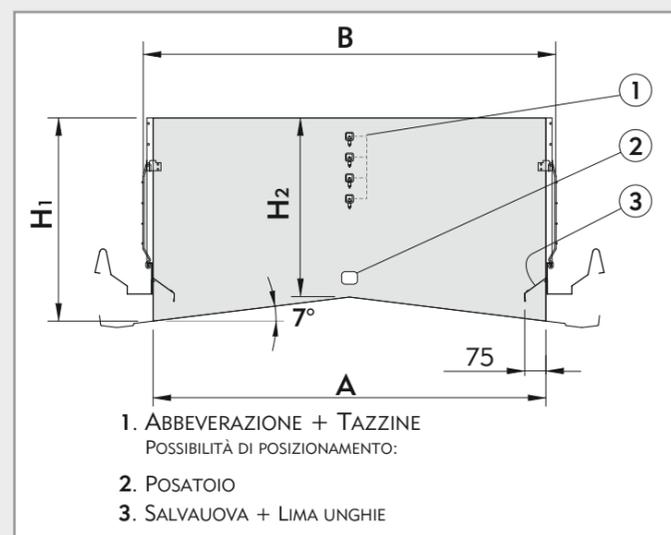
CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Lunghezza dell'elemento: 2900 mm
- Ottimo rapporto tra superficie utile, spazio di alimentazione e posatoi
- Due linee di abbeverazione di fronte al nido ed una sul 1° piano
- Nastri per la raccolta deiezioni sul 1° e 3° piano, nidi e "terrazze" sul 2° piano
- Il personale addetto gode di un'eccellente panoramica e, grazie ai robusti posatoi e "terrazze", l'ispezione è semplice ed agevole
- Le "terrazze" possono essere facilmente rimosse per le operazioni di pulizia, ispezione e manutenzione
- Smontaggio del nido senza nessun attrezzo per una semplice e rapida ispezione/pulizia nella parte posteriore
- Espulsore automatico degli animali dai nidi dotati di funzione oscillante con moto-riduttore
- Ottimale disposizione delle aree di alimentazione e delle linee di abbeverazione per stimolare il movimento degli animali tra i piani senza ostruire l'accesso ai nidi
- Piedini in acciaio inox
- Disponibile anche in configurazione multipiano con camminamenti intermedi



SPACE FAMILY: MODELLI		SF 10
A - DISTANZA DA RETRO A RETRO MANGIATOIA	mm.	1315
B - DISTANZA DA CANCELLO A CANCELLO	mm.	1350
H1 / H2 MASSIMA / MINIMA ALTEZZA DELLA COLONIA	mm.	695 / 615
PENDENZA PEDONALE		7° = 12%
ALTEZZA TRA I PIANI	mm.	850
DIMENSIONI COLONIA	mm.	1315 x 2410
SUPERFICIE COLONIA	cm <sup>2</sup>	31.690
CAPACITÀ CONSIGLIATA GALLI/GALLINE	n.	4/36
LARGHEZZA ELEMENTO	mm.	1650
ALTEZZA 2 PIANI	mm.	1940 2200
ALTEZZA 3 PIANI	mm.	2790 3050
ALTEZZA 4 PIANI	mm.	3640 3900
ALTEZZA 6 PIANI DD	mm.	5760 6020
ALTEZZA 7 PIANI DD	mm.	6610 6870
ALTEZZA 8 PIANI DD	mm.	7460 7720

ALTEZZA CON ALIMENTATORE A TRAMOGGE

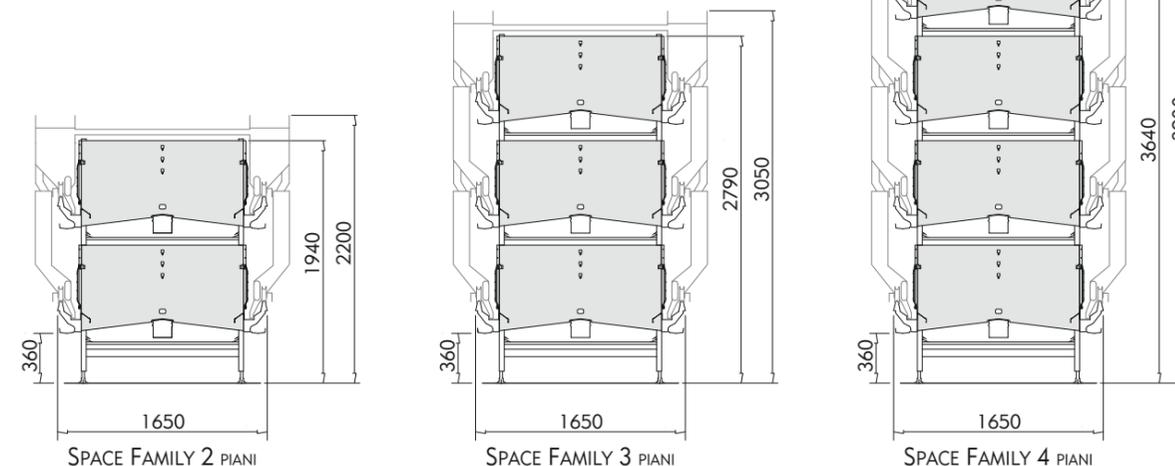


1. ABBEVERAZIONE + TAZZINE  
POSSIBILITÀ DI POSIZIONAMENTO:
2. POSATOIO
3. SALVAUOVA + LIMA UNGHIE

• SEZIONE DELLA COLONIA

- UN AMPIO SPAZIO PER IL MASSIMO CONFORTO
- ACCURATEZZA NEI DETTAGLI PER UN MIGLIORATO BENESSERE
- SISTEMA DI ASCIUGATURA POLLINA
- RACCOLTA UOVA CON ELEVATORI O SISTEMA LIFT
- ALIMENTAZIONE CON ALIMENTATORI A TRAMOGGE O CATENA PIANA

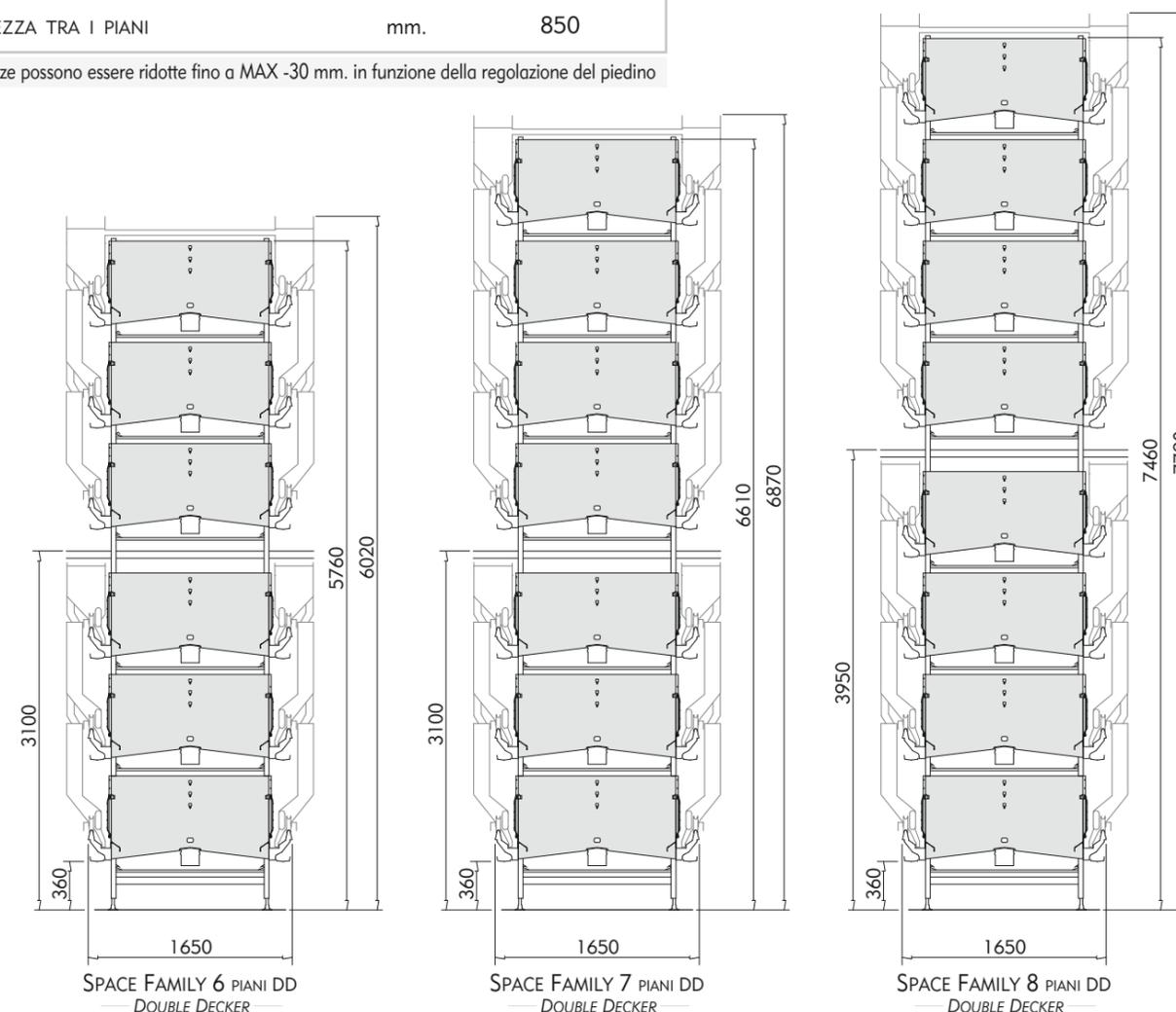
- DISPONIBILE IN CONFIGURAZIONI MULTI-PIANO
- CON O SENZA CAMMINAMENTO INTERMEDIO
- CON O SENZA TUBO DELL'ARIA



H1 / H2 = MAX / MIN ALTEZZA DELLA COLONIA mm. 695 / 615

ALTEZZA TRA I PIANI mm. 850

Le altezze possono essere ridotte fino a MAX -30 mm. in funzione della regolazione del piedino



## ALIMENTATORE A TRAMOGGE VALLI PER TUTTE LE ATTREZZATURE PER OVAIOLE:

**Brevettato** e unico, consiste in tramogge indipendenti che corrono, ognuna con due ruote, sul lato esterno arrotondato delle mangiatoie. Ogni singola tramoggia del carrello di alimentazione guida una navetta che distribuisce e regola il mangime sul fondo piatto della mangiatoia. Nel contempo la navetta pulisce la mangiatoia, spinge il mangime in eccesso verso gli animali ristabilendone il livello uniforme in ragione della quantità, anche minima, prescelta dall'operatore. Le tramogge e il sistema di caricamento sono progettati al fine di evitare il compattamento e la de-miscelazione del mangime.

### NAVETTA DISTRIBUTTRICE MANGIME:

**SETTAGGIO DEL LIVELLO MANGIME:** si opera su due viti, una ad ogni estremità della navetta distributtrice.

### CONTROLLO ALIMENTAZIONE:

Gli alimentatori a tramogge sono attivati da un orologio con la possibilità di programmare il numero delle distribuzioni giornaliere e il tempo di attesa nelle aree di parcheggio di fondo delle file di gabbie rendendo quindi il controllo della quantità di mangime molto flessibile.



Un motoriduttore da 0.25 Kw (1/3 HP) traina gli alimentatori a tramogge sulle gabbie fino a quattro piani. Per le gabbie oltre i quattro piani sono usati 2 motori. Il motoriduttore traina gli alimentatori a tramogge grazie ad una puleggia e un cavo rivestito in polipropilene senza bisogno di un cavo elettrico che corra insieme ad essi per fornire l'alimentazione elettrica. Un controllo di sicurezza opzionale (cane da guardia) basato sul rilevamento della rotazione costante di una puleggia folle può essere installato nel pannello di controllo stesso.

Gli alimentatori a tramogge possono essere impiegati anche su sistemi di gabbie con uno o più camminamenti intermedi. Il numero di motori e cavi dipende dal numero di camminamenti intermedi.



RUSPA PER LA PULIZIA DEL MANGIME NELLE TESTATE

**Bip-Bip**

### VANTAGGI DELL'ALIMENTATORE A TRAMOGGE VALLI

- Ogni tramoggia segue con precisione il profilo della mangiatoia sulla quale corre: la distribuzione è molto accurata.
- La stabilità ed il perfetto livellamento delle mangiatoie garantiscono nel tempo una sempre precisa e accurata distribuzione.
- Tutti gli animali mangiano la stessa quantità e qualità di mangime: le tramogge erogano sempre in modo omogeneo e miscelato.
- Viene impedita la formazione di grumi grazie al movimento stesso della navetta nella mangiatoia ad ogni corsa.
- Bassi consumi energetici di esercizio e bassa manutenzione
- L'uso costante dell'Alimentatore a Tramogge non provoca nessun logorio delle mangiatoie

## CATENA PIANA PER TUTTE LE ATTREZZATURE PER OVAIOLE:

E' installata nello stesso sistema di gabbie con la stessa mangiatoia (senza bisogno di piastre antiusura sui giunti). Il livello del mangime è regolato da un dosatore a ghigliottina graduato. Una torre multi tramoggia per il mangime per fila di gabbia è standard; su file lunghe possono essere previste due torri multi tramoggia al fine di dividere il circuito della catena in due, ridurre i tempi di percorrenza e di selezione del mangime.

Ogni tramoggia ha una ruota di rinvio per controllare meglio il ritorno del mangime. Sul pannello di controllo è possibile programmare i tempi di avvio, di corsa e le sequenze di avvio delle unità di traino di ogni piano per evitare sovraccarichi elettrici in conformità della portata della coclea di carico.



Info Tech

LA VELOCITÀ DELLA CATENA PIANA PUÒ ESSERE 12-18 M/MIN (40-60 FT/MIN). OGNI CIRCUITO È TRAINATO DA UN MOTO-RIDUTTORE IN RELAZIONE ALLA VELOCITÀ, RISPETTIVAMENTE DI 0.75-1.1 KW



## SISTEMA ADDIZIONALE DI ALIMENTAZIONE E DISTRIBUZIONE LETTIERA CON SPIRALE CENTRALE:

VALLI offre

un sistema di alimentazione centrale in due opzioni:

Una mangiatoia continua interna con spirale combinata con il sistema a **Catena Piana** posto all'esterno:

Una mangiatoia continua interna caricata da un tubo posto superiormente con spirale combinata con gli **Alimentatori a Tramogge** o **Catena Piana**, posti all'esterno.



Info Tech

VELOCITÀ STANDARD DELL'ALIMENTATORE A TRAMOGGE: 6 - 7 M/MIN (19.5 - 23 FT/MIN)

## RACCOLTA UOVA VALLI:

1. Uova dalle gabbie/colonie: rotolano lentamente, su un pedonale flottante in rete metallica con una inclinazione di 6°, 6.5° o 7° sui nastri di raccolta senza raggrupparsi. In corrispondenza di ogni montante di spalla è montato un deflettore di plastica al fine di eliminare punti di trattenuta delle uova durante la discesa.



2. Nastri di raccolta uova - disponibili da 100 o 140 mm. larghi: quelli standard sono in tessuto di polipropilene. Il polipropilene rinforzato è indicato per sistemi di attrezzature molto lunghe. I nastri non sono sensibili alle variazioni di temperatura o umidità.



3. Pulizia dei nastri: la superficie del nastro che trasporta le uova viene pulita da apposito raschietto posto in tutti i supporti nastro in corrispondenza di ogni montante di spalla, durante il percorso di ritorno del nastro stesso.



4. Filo dissuasore (su richiesta): in aggiunta al deflettore salva-uova, posta sul retro della mangiatoia e per meglio proteggere le uova da occasionali beccate da parte degli animali, può essere installato un efficace ma non pericoloso filo dissuasore. I cavi sono connessi ad un'estremità ad un pannello di controllo da dove è possibile togliere l'alimentazione di ogni singolo cavo o un completo banco di gabbie così da poter scoprire un'eventuale perdita a terra causata per esempio dalla morte di un animale.

5. Filo ferma uova (su richiesta): le uova vengono fermate proprio prima di raggiungere il canale di raccolta al fine di ridurre la velocità ed evitare la collisione con le uova che sono già sul nastro.

I fili sono attivati da un motoriduttore con micro-interruttori idonei per regolare la posizione più bassa o alta. Il sistema è controllato da un orologio e da un timer ed è possibile programmare il numero e la durata delle operazioni.

6. Traino nastri uova: consiste in un rullo in acciaio vulcanizzato con gomma antiscivolo con un diametro di più di 100 mm (4") e un rullo di pressione in alluminio. I due rulli girano su due coppie di cuscinetti a tenuta stagna: sono tensionati uno contro l'altro con apposite molle e sincronizzati da due ruote dentate in plastica per una tenace presa sul nastro. Il rullo di pressione è pulito da un raschietto.

7. Rullo di rinvio autopulente installato su un supporto regolabile in orizzontale/verticale.

## SISTEMA LIFT :

Il sistema è molto semplice ed assicura delle uova molto pulite grazie ad un solo trasferimento: dai nastri trasportatori direttamente al convogliatore a bacchette. Il convogliatore è sollevato e accuratamente posizionato da una colonna di sollevamento posta in testa ad ogni fila di gabbie più una (o più) colonna aggiuntiva. L'accuratezza del posizionamento del convogliatore è assicurata da: una catena di traino molto robusta, micro-interruttori molto precisi e una perfetta sincronizzazione controllata da un motore auto-frenante sulla colonna principale.



Un motoriduttore da Kw 0.2, in testa ad ogni fila di gabbie muovendosi su e giù solidale con il convogliatore, si ingrana ad una ruota dentata ad ogni piano azionando quindi il movimento della coppia di nastri relativi al piano stesso ad una velocità standard di circa 3.5 m/min..

Il sistema è veramente affidabile ed è in funzione con successo da 30 anni.

Il pannello elettrico controlla automaticamente con un contatore (da programmare in base alla lunghezza dell'impianto) la sequenza di raccolta uova piano per piano e il rientro nella posizione di parcheggio.



Apposite spie luminose poste sul pannello di controllo, indicano la posizione del convogliatore uova

Un variatore di frequenza opzionale, dotato di filtri antidisturbo, permette di variare la velocità dei nastri da 1.5 a 6 m/min; può essere attivato manualmente con un potenziometro o attivato automaticamente da un conta-uova.



Transfer



Serranda scorrevole

**Info Tech** LA VELOCITÀ STANDARD DEI NASTRI È DI 3.5 M/MIN. (11.5 FT/MIN)  
CON IL VARIATORE DI FREQUENZA: DA 1.5 A 6 M/MIN (5-19.5 FT/MIN)



## CONVOGLIATORI UOVA:

VALLI fornisce convogliatori di ottima qualità al fine di rispondere al meglio alle necessità del Cliente con curve da 7° a 180° e pendenze fino a 28 gradi in base al tipo di convogliatore. A seconda della capacità delle sezionatrici/imballatrici dell'azienda, sono disponibili convogliatori di diversa capacità e larghezza: da 250 a 750 mm. Su convogliatori dritti senza unità telescopiche le uova possono essere trasportate per 200 m. senza trasferimenti intermedi. Le catene e le bacchette dei convogliatori sono normalmente zincate ma possono essere anche fornite, su richiesta, verniciate con procedimento epossidico o plastificate.

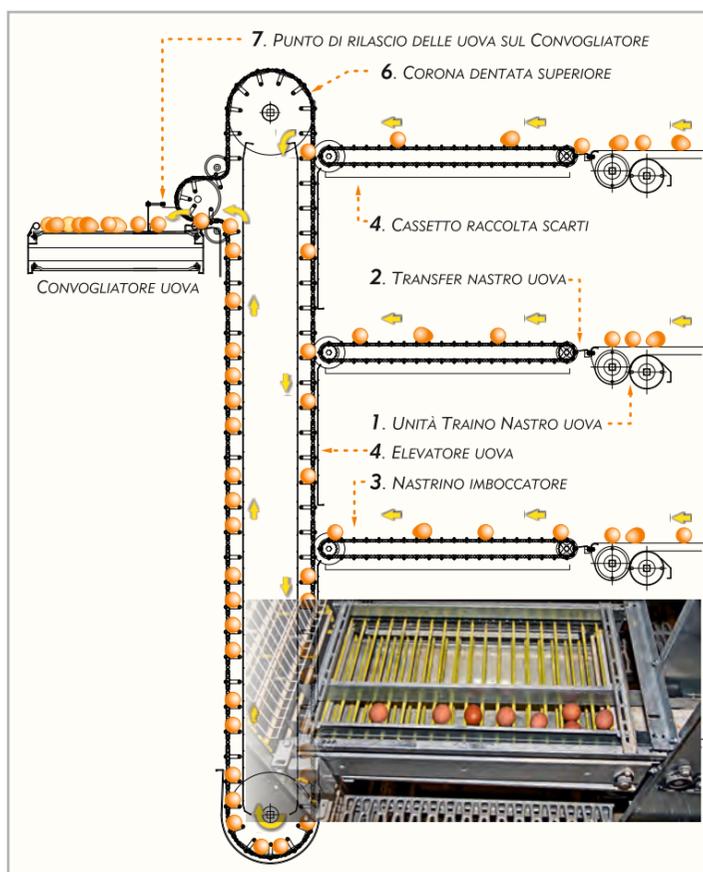


CONVOGLIATORE UOVA: DISPONIBILE NELLE SEGUENTI LARGHEZZE:  
250 - 350 - 500 - 750

# RACCOLTA UOVA OVAIIOLE

## ELEVATORE UOVA CON NASTRINI IMBOCCATORI:

Dei mini convogliatori (alimentatori uova) ricevono le uova dai nastri: separano quelle con il guscio morbido, convogliano le uova e ne sincronizzano il trasferimento nei cestelli a bacchette degli elevatori. I cestelli a bacchette, progettati per trasportare le uova in modo delicato, le portano al livello inferiore, seguono una griglia curva per poi salire ed essere rilasciate in modo accurato su un tavolo o un convogliatore. Il livello del convogliatore può essere settato in anticipo in base alle esigenze del cliente. Sugli elevatori con tavolo di raccolta è sempre possibile modificare il punto di scarico delle uova a favore di un convogliatore che si deciderà di installare.



RACCOLTA UOVA SU TAVOLO

VELOCITÀ STANDARD DEI NASTRI UOVA: 1.2 M/MIN (4 FT/MIN).  
CON IL VARIATORE DI FREQUENZA: DA 0.6 A 2 M/MIN (2 TO 6.5 FT/MIN).



## ELEVATORE ONDA

Il Sistema ONDA consiste in dei mini convogliatori (alimentatori uova) che ricevono le uova dai nastri, e tramite deflettori le distribuiscono e le convogliano nel nastro a manine. Le manine portano le uova al livello superiore, e trasferite al ramo discendente seguendo la curvatura del retro del cestello poi tramite pettine le uova vengono trasferite su un tavolo o un convogliatore a bacchette.



NEW!

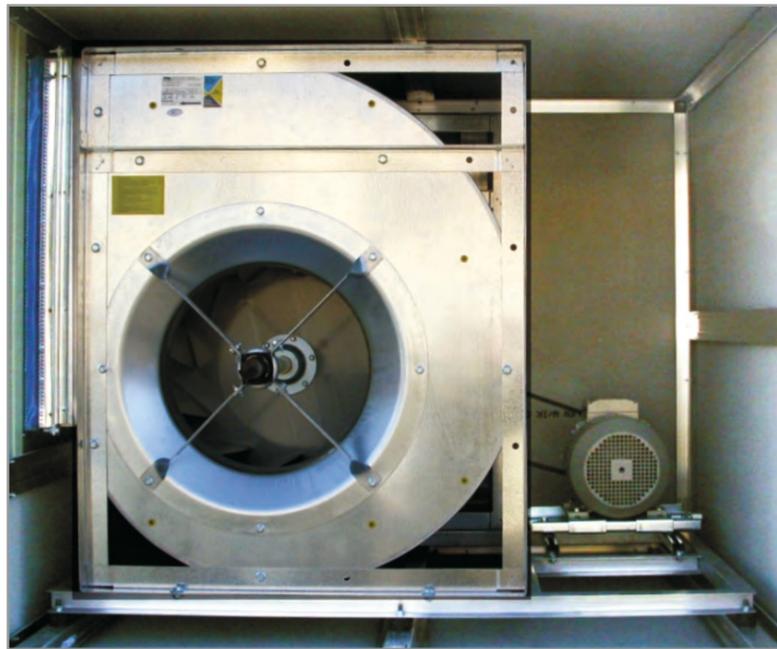
## UNITÀ VENTILANTE PER LA PRE-ASCIUGATURA DELLA POLLINA:

Il soffiaggio di aria canalizzata nelle gabbie significa:

- miglior produzione delle uova dovuta ad un ambiente più salubre in ogni zona dell'impianto visto che l'aria è "soffiata" direttamente dalla parte posteriore di ogni gabbia,
- un'essiccazione della pollina altrettanto migliorata per via dell'effetto "vento" sui nastri di pulizia.

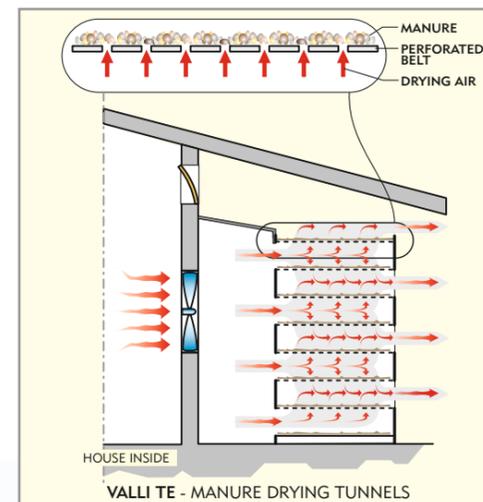
L'ampia sezione del canale dell'aria è in rapporto con i fori di uscita (numero totale e diametro) progettati di volta in volta in base al numero di animali e alla lunghezza della gabbia con conseguente pressione necessaria: ciò rende il sistema di ventilazione molto efficiente da un punto di vista di mc x kwh. L'unità ventilante consiste di:

- un ventilatore centrifugo a pale rovesce con trasmissione a cinghia/e e un motore elettrico con puleggia variabile per la regolazione della velocità tale da consentire aggiustamenti, quando necessari, per incrementare o decrementare la quantità d'aria e la pressione desiderate in allevamento,



## VALLI TE : ESSICCAZIONE ESTERNA DELLA POLLINA SU NASTRI PERFORATI

Il tunnel di essiccazione della pollina VALLI TE è disponibile da 4 a 16 piani, largo m. 1.60. La pollina viene essiccata dall'aria esausta in uscita o in entrata utilizzata per la ventilazione del capannone che attraversa i nastri perforati sui quali è depositata la pollina stessa. Lo spessore della pollina depositata è determinato automaticamente sincronizzando la velocità dei nastri del tunnel con quella dei nastri dentro il capannone. Il tunnel di essiccazione della pollina VALLI TE riduce inoltre il tasso di emissioni.



UNITÀ VENTILANTE CON -  
PULIZIA AUTOMATICA FILTRI MOD. S3  
CON IL SISTEMA DI SPAZZOLE ROTANTI



UNITÀ VENTILANTE con  
SCAMBIATORE DI CALORE

L'Unità scalda il 100% di aria fresca esterna in modo da determinare un clima ottimale dentro il capannone ed il massimo effetto di asciugatura della pollina fino al 75% di sostanza asciutta. Nell'unità, l'aria fresca esterna si riscalda passando attraverso una batteria di tubi nei quali passa l'aria calda in aspirazione dal capannone e che quindi cede calore all'aria proveniente dall'esterno.



ESSICCATORE COMPATTO MDS  
ESTERNO per POLLINA:

Disponibile da 2-4-6 piani. La pollina viene trasportata sulla parte superiore del tunnel e quindi depositata uniformemente su un trasportatore con alette metalliche perforate. La pollina viene essiccata grazie all'azione dell'aria esausta in uscita dal capannone e che attraversa le alette metalliche perforate. L'MDS può essere posizionato longitudinalmente o trasversalmente al capannone. L'MDS riduce inoltre il tasso di emissioni.



## L'ESPERIENZA VALLI ...

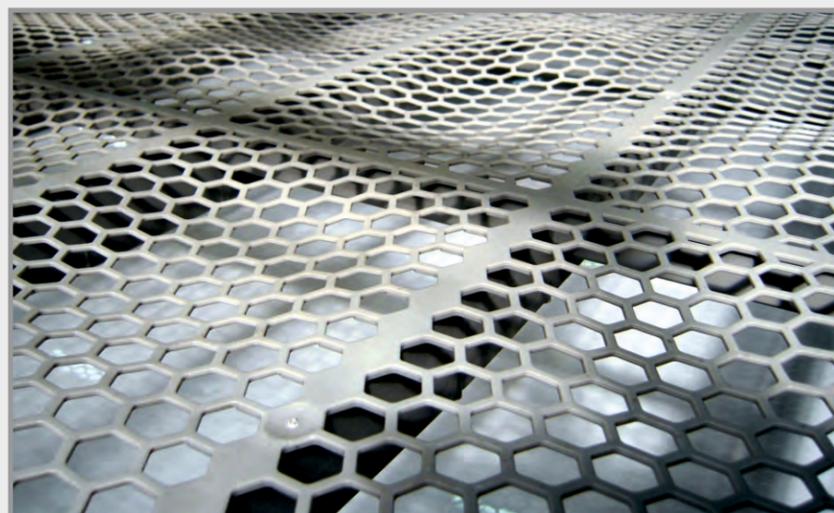


Impianto di Polli da carne VALLI - 1968

Le prime attrezzature da noi realizzate furono i sistemi per l'allevamento di polli da carne per il mercato avicolo italiano.

Poco dopo iniziammo con il progettare e produrre attrezzature per Ovaiole e Pollastre con quanto necessario a corredo.

**BROILER BEST** offre le soluzioni tecniche più avanzate, efficienza, qualità e affidabilità per le quali tutti i prodotti **VALLI** sono conosciuti.



• INNOVATIVO E CONFORTEVOLE PEDONALE IN PLASTICA A NIDO D'APE

## FOTO DELLA BROILER BEST:



TRASPORTO BROILERS SU NASTRO CONVOGIATORE



CARRELLI CONVOGIATORE PER BROILER



NASTRO TRASPORTATORE CON INSERTE ANTI-SCIVOLO



FACILE ACCESSO AL TRASPORTATORE DEI POLLI



ABBEVERAZIONE

PEDONALE CONFORTEVOLE



DENTRO LA COLONIA

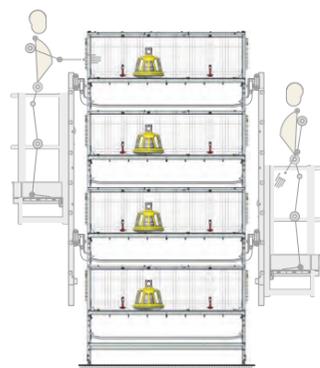
## COLONIA VALLI BROILER BEST PER:

- Condizioni igieniche ottimali: in modo da ridurre i trattamenti medicinali e ridurre la mortalità degli animali
- Ideale per un'ottima ed efficiente ventilazione.
- Alta densità di animali per capannone.
- Risparmio energetico per la densità di stoccaggio più alta.
- Più cicli ogni anno rispetto all'allevamento tradizionale a terra.
- Omogeneità di crescita grazie a piccoli gruppi di animali.

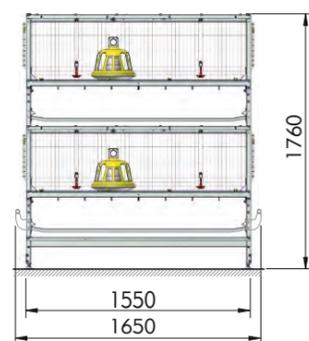


MODELLI BROILER BEST		BrB - 2	BrB - 3	BrB - 4
DIMENSIONI COLONIA	mm.	1500 x 2990	1500 x 2990	1500 x 2990
SUPERFICIE COLONIA	cm <sup>2</sup>	44.850	44.850	44.850
LUNGHEZZA ELEMENTO	mm.	2991 c/c	2991 c/c	2991 c/c
ALTEZZI TRA I PIANI	mm.	750	750	750
LARGHEZZA ELEMENTO SENZA BINARI	mm.	1550	1550	1550
LARGHEZZA ELEMENTO CON BINARI	mm.	1650	1650	1650
ALTEZZA COLONIA	mm.	1760	2510	3260
CAPACITÀ MASSIMA CONSIGLIATA PER ELEMENTO (225 Kg. per Colonia)	Kg.	400	600	800

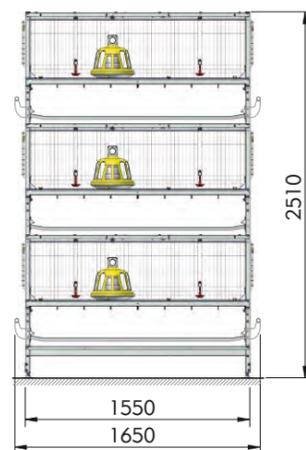
Le altezze possono essere ridotte fino a MAX -30 mm. in funzione della regolazione del piedino



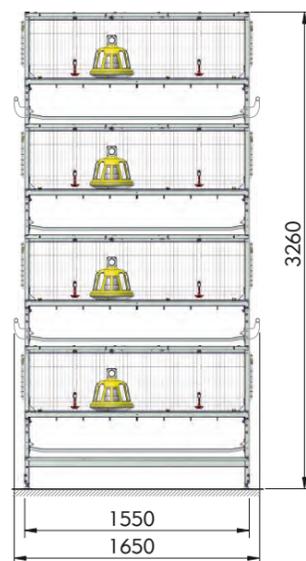
SONO DISPONIBILI I CARRELLI DI ISPEZIONE MANUALI PER UN AGEVOLE CONTROLLO DEI PIANI 3° E 4°



BROILER BEST 2 PIANI



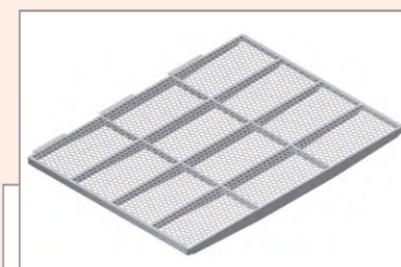
BROILER BEST 3 PIANI



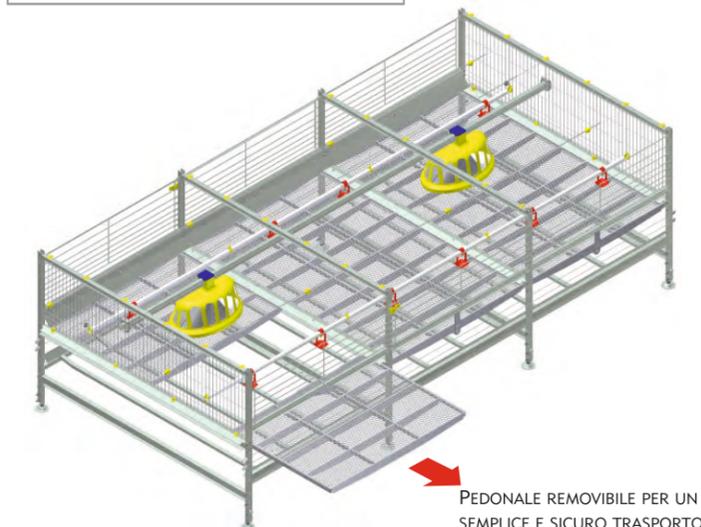
BROILER BEST 4 PIANI

## MODELLI

- Innovativi pedonali in plastica con maglia esagonale per una maggiore flessibilità, minore trattenimento dello sporco e soffice contatto per una migliore qualità della carne.
- Pedonali facilmente removibili.
- Divisori in rete per ottimizzare la ventilazione, il riscaldamento e l'illuminazione.
- Semplice ma efficace design per una facile installazione.
- Struttura robusta con utilizzo di materiali ad alto standard qualitativo e zincatura tipica dei prodotti VALLI.
- Sistema di alimentazione con mangiatoie automatiche con possibilità di regolare l'altezza delle linee e la quantità di mangime.
- Sistema di abbeverazione automatico, regolabile in altezza con gocce e relative tazzine raccogli-goccia.
- Cancelli scorrevoli per un facile accasamento dei pulcini e agevole accesso alla colonia.
- Raccolta automatica dei polli verso un fronte predeterminato con un sistema "Lift" (su e giù) e conseguente trasporto degli animali a mezzo apposito trasportatore verso un singolo punto.
- Il sistema di illuminazione può essere fornito dentro le colonie a richiesta.
- Un Carrello di Servizio Porta-persone per l'ispezione delle colonie può essere fornito su richiesta.



INNOVATIVO E CONFORTEVOLE PEDONALE IN PLASTICA A NIDO D'APE



PEDONALE REMOVIBILE PER UN SEMPLICE E SICURO TRASPORTO DEGLI ANIMALI.

## ASSESSORI IMPORTANTI PER MIGLIORARE LA GESTIONE DELL'ALLEVAMENTO:

### CAMMINAMENTO INTERMEDIO:

Il camminamento intermedio è installato nelle gabbie da 6 piani in su; facilita l'ispezione, il carico o lo spopolamento degli animali nonché la manutenzione dell'impianto. Il camminamento è realizzato in profili di acciaio zincato perforato. Il profilo è disponibile in diversi spessori e modelli chiusi e forati adatti per ogni esigenza. I profili forati hanno un rapporto pari al 50% di vuoto della superficie totale; sono disponibili anche pannelli di grigliato metallico per un ampio passaggio di aria. I profili/grigliati vengono fissati su supporti trasversali ad omega solidali con l'attrezzatura. Tutti i pezzi non necessitano di alcuna lavorazione aggiuntiva in cantiere durante un facile e rapido montaggio. A cura del Cliente si richiede il supporto perimetrale per il fissaggio del camminamento dei corridoi laterali. Sono disponibili scale di servizio di collegamento tra i piani.



### COPERTURE:

Coperture modulari removibili per il canale del trasportatore della pollina.



### TIPI DI CAMMINAMENTO



I CARRELLI CORRONO SUI BINARI DELLE MANGIATOIE VALLI

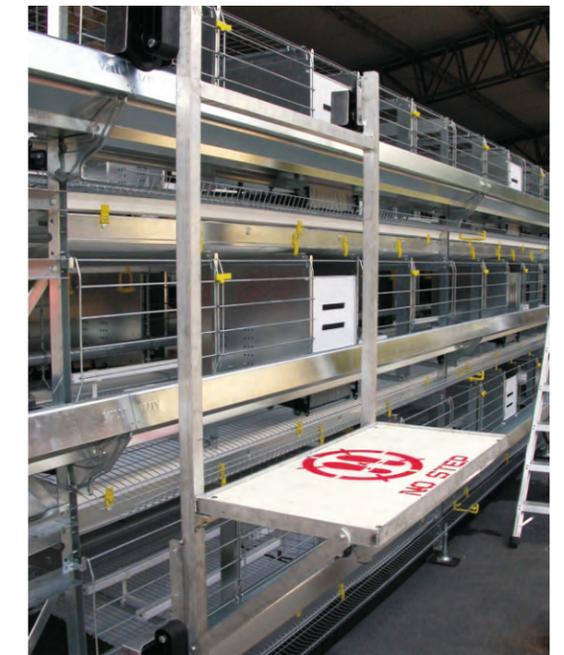
### CARRELLI DI ISPEZIONE PORTAPERSONE:

Corrono sui profili esterni delle mangiatoie per consentire l'ispezione dei piani più alti delle gabbie in modo facile e veloce. La piattaforma è fornita di dispositivi di sicurezza e di una scala per l'accesso dal piano terra. I carrelli di ispezione sono manovrabili manualmente dall'operatore.



### CARRELLI DI SERVIZIO (NO PORTAPERSONE):

Impiegati per portare gli utensili di manutenzione e strumenti per la gestione dell'impianto (per esempio: strumenti per l'inseminazione artificiale nelle gabbie per riproduttori).



## TRASPORTATORE ORIZZONTALE ED ELEVATORE DELLA POLLINA:

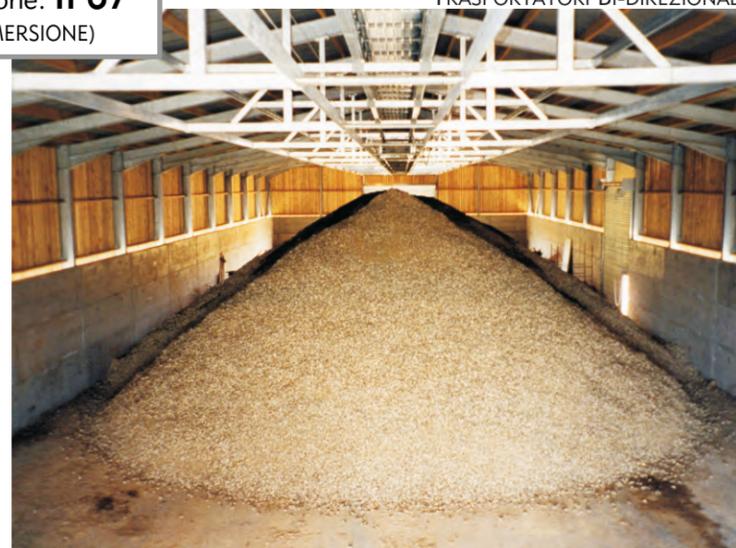
L'alta velocità del nastro trasportatore 600 mm largo (75 mts/min=246 ft/min), rende le operazioni di pulizia molto veloci. I nastri per impieghi standard sono telati e rivestiti in PVC. Sono disponibili nastri speciali in grado di lavorare all'esterno e in condizioni climatiche estreme fino a -30°. Nastri trasportatori con nastri in gomma per temperature di -40° sono disponibili a richiesta.

La trazione del nastro è affidata ad un moto-tamburo, diametro 220 mm (8.5 pollici), con motoriduttore interno allo stesso con protezione stagna IP67 e, un'ideale lubrificazione, lo rende adatto a lavorare all'esterno anche in condizioni atmosferiche avverse. L'unità di traino è protetta elettricamente da due termici, uno interno al moto-tamburo e l'altro nel pannello elettrico di controllo. E' presente inoltre una successiva sicurezza (cane da guardia) costituita da un dispositivo che verifica eventuali slittamenti del nastro sul rullo di rinvio.



### TRASPORTATORI PER LO STOCCAGGIO DELLA POLLINA:

Lo stoccaggio della pollina è molto importante per la fermentazione a 70° e la maturazione di quella avicola lo è al fine di poter essere usata come buon fertilizzante. In alcuni casi è necessario un lungo periodo di stoccaggio dovuto alle rigide condizioni invernali. Valli può fornire trasportatori bi-direzionali, anche ortogonali tra loro, in grado di trasportare la pollina automaticamente o manualmente in tutti i punti di deposito per ottimizzare la capacità del locale di stoccaggio. Sono disponibili anche degli spandiconcime.



LA VELOCITÀ DEL NASTRO È DI 75 M/MIN (246 FT/MIN)

### CONTROLLO CLIMA:

I sistemi di ventilazione sono "progettati in base alle esigenze del Cliente" tenendo conto delle condizioni climatiche locali e della tipologia del capannone. VALLI offre un'ampia gamma di componenti di alta qualità quali:

- Ventilatori estrattori in diverse dimensioni e potenze per i tipi di ventilazione trasversale o longitudinale.
- Oscuratori per ventilatori e prese d'aria.
- Ventilatori a camino per la gestione della ventilazione invernale.
- Finestre ingresso aria, Tende e Serrande.
- Motoriduttori o attuatori lineari con fine corsa incorporati per la regolazione dei flussi d'aria in entrata.
- Generatori di calore
- Ventilatori interni per il ricircolo dell'aria.
- Pannelli evaporativi e linee con nebulizzatori per il raffrescamento.
- Tende e Serrande

### STOCCAGGIO E TRASPORTO MANGIME:

- Silos in lamiera zincata dia. 1.8 - 2.1 - 2.75 - 3.15 metri, da 4 a 50 metri cubi con caricamento meccanico o pneumatico, scala di ispezione, oblò e pozzetto di ispezione.
- Coclee mangime dia 75 - 90 - 125 mm con tubi e curve in plastica.
- Coclee mangime dia 90 - 125 mm con tubi in acciaio e curve in acciaio temprato.
- Pesatrici meccaniche o elettroniche complete di tramoggia di carico mangime.
- Celle di pesatura per Silos.

### ABBEVERAZIONE:

- Filtro acqua autopulente.
- Regolatore di pressione.
- Dosatore medicinale

### ILLUMINAZIONE:

- Lampade a soffitto con diffusore e bulbi al neon dimmabili o non-dimmabili
- Lampade LED dimmabili a soffitto con diffusore
- Tubi al neon dimmabili ad alta frequenza per installazioni verticali in grado di illuminare tutti i piani con la stessa intensità
- Tubi LED dimmabili per installazioni verticali in grado di illuminare tutti i piani con la stessa intensità
- Tubi LED dimmabili per installazioni orizzontali dentro le gabbie/colonie
- Sistemi di sollevamento luci progettati in base al numero di piani delle gabbie in modo da distribuire un omogeneo flusso di luce agli animali di tutti i piani per una maggiore produttività.



### SERVIZIO & ASSISTENZA:

Valli offre non solo impianti, ma anche una linea completa di servizi quali: Disegni e progetti Layout, assistenza tecnica e Know How, prima durante e dopo l'installazione dell'impianto, Supervisione e /o Squadre per il montaggio completo, la Fornitura di parti di ricambio, Spedizioni e Trasporto.



# CONTROLLI

## PANNELLI ELETTRICI, AUTOMAZIONI E CONTROLLI:

Gli schemi e i pannelli elettrici sono progettati da tecnici qualificati tenendo conto della nostra lunga esperienza e rispettando gli standard di qualità e Sicurezza. Tutti i componenti provengono da produttori altamente qualificati. Per il mercato canadese ed americano, i pannelli elettrici con componenti certificati CSA o UL possono essere forniti su richiesta. Tutti i pannelli elettrici sono consegnati completi di schemi elettrici al fine di facilitare il lavoro di installazione.

Gli schemi elettrici e funzionali sono schedati al fine di poter progettare eventuali future modifiche o espansioni o semplicemente per consentire la risoluzione di un problema a distanza. I pannelli elettrici ed il controllo computerizzato dell'impianto sono progettati specificamente per unità di ovaie e pollastre al fine di monitorare tutte o alcune delle seguenti funzioni, in base al modello di attrezzatura.

### VENTILAZIONE

In base alla temperatura interna ed esterna dell'impianto, all'età e al peso degli animali, il computer calcola la quantità di aria fresca necessaria e controlla il numero di ventilatori o la loro velocità. E' possibile controllare i ventilatori in due gruppi in due differenti modalità: prima modalità, con ventilatori estrattori a soffitto o a parete con velocità variabile; seconda modalità, con ventilatori a parete a velocità fissa attivata a stadi.

### PRESE D'ARIA

In base alla temperatura interna ed esterna all'impianto, alla quantità di ventilazione operante o al valore di pressione negativa, il computer controlla l'apertura delle prese d'aria al fine di ottenere una velocità d'aria ottimale per evitare correnti o getti di aria fredda. Le prese d'aria possono essere controllate in due o più gruppi separati.

### RISCALDAMENTO

Per ottenere il massimo risparmio energetico possibile e al fine di raggiungere la temperatura desiderata, il computer attiva il sistema di riscaldamento quando il livello di ventilazione è al minimo. Il riscaldamento può essere controllato tramite sistema "on/off" o proporzionalmente: è possibile attivare il riscaldamento solo nelle zone dove necessario.

### RAFFRESCAMENTO

Il controllo completo del raffrescamento tiene conto e della temperatura interna al capannone e del livello di umidità (R.H.). I computers controllano il raffrescamento in base all'umidità dell'aria ammissibile a certi livelli di temperatura al fine di ottimizzare le condizioni ambientali del capannone.

### ESSICCAZIONE POLLINA

I miscelatori dell'aria o lo scambiatore di calore sono regolati in base alla temperatura esterna nel condotto dell'aria. La funzione "punto di rugiada" previene la condensazione sui canali esterni dell'aria.

### ILLUMINAZIONE

Al fine di ottimizzare i programmi di illuminazione ed ottenere massimi risultati in termini di consumo dell'alimentazione, produzione e qualità delle uova, il computer controlla il tempo e la durata dei periodi di luce e i variatori di luminosità con simulazione crepuscolo/alba.

### ALIMENTAZIONE

Un'alimentazione insufficiente significa una caduta nella produzione e nel peso degli animali, ma troppo cibo significa avere avanzi di mangime non fresco nelle mangiatoie. Così è importante sapere il consumo per singola corsa di erogazione mangime e ciclo giornaliero per poter regolare il numero e i tempi e la gestione del livello di alimentazione. Il computer può registrare i dati sul consumo del mangime ricevuti tramite pesatrice meccanica (o elettronica) o a mezzo celle di pesatura silo.

### ACQUA

Un corretto consumo dell'acqua contribuisce a raggiungere dei buoni risultati di produzione. Un computer collegato ad uno o più contatori elettronici per l'acqua, mostra e registra il consumo di acqua per impianto o fila di gabbie e segnala ogniqualvolta si esce dai parametri di consumo.

### CONTATORE DELLE UOVA

E' possibile contare, mostrare e registrare la produzione di uova utilizzando singoli contatori per file di gabbie, per piani o per nastro. Il computer dell'impianto controlla, attraverso un sistema a frequenza, la velocità dei nastri uova al fine di ottimizzare il tempo necessario per la raccolta.

### ALLARMI

Il computer dell'impianto segnala interruzioni di corrente, temperature oltre i limiti, consumo di acqua e cibo fuori dalla norma, minimo quantitativo di mangime nei silos.

### GESTIONE

Uno o più computers dell'impianto possono essere connessi a un PC dove un software specifico raccoglie tutti i dati ricevuti e mostra in tabelle, la conversione del cibo, la proporzione di mangime ed acqua, la crescita quotidiana, il tasso di mortalità, la percentuale di deposizione delle uova, il tempo e la durata delle temperature massime e minime. Con questa opzione, l'operatore può provvedere all'impostazione remota dei dati.

